



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص های رتبه بندی تولیدکنندگان اتصالات مکانیکی – سال ۱۳۹۸

❖ این رتبه بندی صرفاً برای شرکت هایی انجام می شود که دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد تشویقی و عضویت در انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن باشند.

مشخصات واحد تولیدی		
نام شرکت:	استان:	شهرستان:
شماره ثبت:	شناسه ملی:	
کد اقتصادی:	نام و نام خانوادگی مدیرعامل:	
تلفن همراه مدیر عامل:	کد ملی مدیر عامل:	
نام و نام خانوادگی مدیر کارخانه:	تلفن همراه مدیر کارخانه:	
نام و نام خانوادگی مدیر کنترل کیفیت:	تلفن همراه مدیر کنترل کیفیت:	
آدرس دفتر مرکزی:		
تلفن:	فاکس:	
آدرس کارخانه:		
تلفن:	فاکس:	



انجمن صنای تولید کنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص امتیاز بندی تولید کنندگان اتصالات مکانیکی – سال ۱۳۹۸

شاخص ۱. عوامل پایداری و کنترل کیفیت محصول	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۳۸
تجهیزات آزمایشگاهی	۵۵		
منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه	۱۲		
کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی	۷		
ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۷		
گواهی نامه های آزمایشگاه	۱۰		
سوابق و مستندات آزمایشگاه	۹		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۲. تکنولوژی و توانمندی های تولید	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۴۲
مشخصات فنی خطوط تولید	۲۰		
تجهیزات جانبی	۱۱		
سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات	۸		
منابع انسانی تولید	۱۲		
تنوع و سبب اتصالات تولیدی	۳۹		
ساختمان و محوطه تولید	۱۰		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۳. نظام کیفیت و حسن شهرت	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۱۲
سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001-2015)	۴۵		
همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن	۲۰		
شرکت در نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی	۱۵		
تحصیلات و تجارب مدیر عامل	۱۵		
کارت بازرگانی	۵		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۴. انبارش	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۰۶
انبار، محوطه و شرایط انبارداری	۴۵		
نحوه چیدمان، انبارش و بسته بندی (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)	۳۵		
منابع انسانی انبار	۱۰		
سوابق و مستندات سامانه انبارش	۱۰		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۵. توان مالی	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۰۲
سرمایه ثابتی	۱۰۰		
امتیاز نهایی			



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۱. عوامل پایداری و کنترل کیفیت محصول

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
تجهیزات آزمایشگاهی	۵۵	
منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه	۱۲	
کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی	۷	
ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۷	
گواهینامه های آزمایشگاه	۱۰	
سوابق و مستندات آزمایشگاه	۹	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۳۸		
حداقل امتیاز از ۳۸		۱۹
تذکر: چنانچه تولیدکننده ای حداقل ۱۹ امتیاز را از این شاخص دریافت ننماید، پرونده آن شرکت، مورد بررسی قرار نخواهد گرفت.		

توضیحات



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۱. تجهیزات آزمایشگاهی

ردیف	نوع آزمون	امتیاز آزمون	امتیاز کسب شده
۱	عدم نشستی تحت فشار داخلی	۶	
۲	* فشار بلند مدت برای عدم نشستی تحت فشار داخلی ^۱	۱۳	
۳	مقاومت به بیرون آمدگی در دمای ۲۳ درجه سانتیگراد	۸	
۴	عدم نشستی تحت فشار داخلی قرارگیری در معرض خمش	۸	
۵	عدم نشستی تحت فشار منفی	۸	
۶	عدم نشستی تحت انحراف زاویه ای و تغییر شکل	۸	
۷	* نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) ^۱	۲	
۸	* اندازه گیری زمان القای اکسایش (OIT) ^۱	۲	
مجموع امتیازها		۵۵	
^۱ در ردیف های ستاره دار، امتیاز قرار داده شده برای دستگاه اروپایی تعیین شده و امتیاز آزمون برای دستگاه های غیر اروپایی در ضریب ۰/۸ ضرب می شود برای امتیازدهی به پیوست الف مراجعه شود.			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۲. منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مدیر کنترل کیفیت ^(۱)	۴	
۲	مدیر آزمایشگاه ^(۲)	۲	
۳	بازرس شیفت ^(۳) (پوشش ۲۴ ساعته بازرسی حین تولید)	۶	
مجموع امتیازها		۱۲	
^(۱) مدیر کنترل کیفیت:			
- حداقل مدرک کارشناسی در رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی، مهندسی مکانیک و علوم پایه ۱ امتیاز			
- حداقل سه سال سابقه کار در زمینه اتصالات مکانیکی ۱ امتیاز			
- داشتن پروانه مدیر کنترل کیفیت از سازمان ملی استاندارد ۱ امتیاز			
- شواهد و کیفیت اجرایی ۱ امتیاز			
^(۲) مدیر آزمایشگاه			
- حداقل مدرک کارشناسی در رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی، مهندسی مکانیک و علوم پایه ۱ امتیاز			
- حداقل سه سال سابقه کار در زمینه اتصالات مکانیکی ۱ امتیاز			
^(۳) بازرس شیفت			
توانایی استفاده از ابزارهای اندازه گیری ابعاد و دارای حکم سازمانی و گواهینامه برون/درون سازمانی اندازه گیری ابعاد			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۳. کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی^(۲،۱)

ردیف	موارد کالیبره شده	امتیاز موارد	امتیاز کسب شده
۱	فشار و گراف پایداری دمایی مخزن آب	۰/۵	
۲	کانال های فشار، گراف پایداری دمایی تانک هیدرواستاتیک	۱	
۳	نیرو، جابه جایی و سرعت دستگاه کشش	۱/۵	
۵	فشار خلاء و گراف پایداری دمایی مخزن آب	۱	
۶	فشار، فشار خلاء و گراف پایداری دمایی مخزن آب	۱	
۷	دما، وزنه ها، زمان سنج و قطر سوراخ دای دستگاه MFR	۱/۵	
۸	دمای دستگاه DSC با مواد مرجع IN و SN	۰/۵	
	مجموع امتیازها	۷	
(۱) در صورتی که تجهیز فاقد گواهی نامه کالیبراسیون باشد، امتیاز مربوط به آن تجهیز در جدول ۱-۱ نیز حذف می گردد. (۲) کمیت (دما، فشار، زمان، طول و....) کالیبره شده می بایست در محدوده دامنه کاربرد گواهی نامه ISO 17025 شرکت کالیبره کننده باشد، در غیر این صورت امتیازی تعلق نمی گیرد.			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۱. ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت

ردیف	نوع شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	وجود دو فضای مستقل برای آزمون هایی که نیاز به شرایط متعارف آزمایشگاهی و فضای اداری ^(۱)	۴	
۲	چیدمان دستگاه ها ^(۲)	۱	
۳	تهویه مطبوع ^(۳)	۲	
مجموع امتیازها		۷	

^(۱) آزمون فشار بلند مدت برای عدم نشئی تحت فشار داخلی باید در فضای مستقل قرار داشته باشد. ۳ امتیاز
فضای اداری و محل نگهداری مستندات و سوابق (می بایست در فضای واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه باشد). ۱ امتیاز
فضای مناسب جهت نگهداری نمونه شاهد و آزمون شده نیز در نظر گرفته شود.
^(۲) در چیدمان تجهیزات آزمایشگاه فاصله بین دستگاه ها باید بیش از ۵۰ سانتی متر باشد.
^(۳) شامل سیستم سرمایش و گرمایش با قابلیت کنترل و پایش شرایط محیطی - در صورتی که آزمایشگاه فاقد سیستم تهویه مطبوع باشد امتیاز جدول ۴-۱ به آن تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۵-۱. گواهی نامه های آزمایشگاه

ردیف	نوع شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	گواهی نامه استاندارد ۱۷۰۲۵ ^(۱)	۸	
۲	تأییدیه مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی برای اتصالات مکانیکی	۲	
مجموع امتیازها		۱۰	

^(۱) گواهی نامه باید مورد تأیید سازمان ملی استاندارد ایران (مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI)) باشد.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۶. سوابق و مستندات آزمایشگاه

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	طرح کیفیت مواد اولیه و سوابق بازرسی کالای ورودی و ثبت نتایج آزمون ها بر روی مواد اولیه و نگهداری سالیانه آن ها ^(۲،۱)	۲	
۲	طرح کیفیت حین فرایند (محصول در جریان تولید) و سوابق ثبت بازرسی کیفی حین تولید ^(۲،۱)	۲	
۳	طرح کیفیت محصول نهایی و سوابق ثبت و نگهداری نتایج آزمون های انجام شده روی محصول نهایی ^(۲،۱)	۲	
۴	سوابق گزارش آزمون محصول نهایی (Test Report) به مشتری ^(۳)	۲	
۵	فهرست تجهیزات و برنامه های دوره ای کالیبراسیون تجهیزات	۱	
مجموع امتیازها		۹	
^(۱) در ردیف های ۱، ۲ و ۳ امتیاز طرح کیفیت ۵/۰ امتیاز و سوابق ۵/۱ امتیاز می باشد. ^(۲) حداقل می بایست مستندات سه سال گذشته بررسی گردد. در صورتی مدت زمان تاسیس کارخانه کمتر از سه سال باشد، امتیاز متناسب با مدت زمان کارکرد تعلق می گیرد.			

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۲. تکنولوژی و توانمندی های تولید

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
مشخصات فنی خطوط تولید	۲۰	
تجهیزات جانبی	۱۱	
سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات	۸	
منابع انسانی تولید	۱۲	
تنوع و سبایز اتصالات تولیدی	۳۹	
ساختمان و محوطه تولید	۱۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۴۲		

توضیحات:



انجمن صنای تولید کنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

دستگاه تزریق شماره

کشور و شرکت سازنده: ظرفیت تولید تزریق : کیلوگرم بر ساعت

قطر ماردون: میلیمتر نسبت قطر به طول ماردون (L/D):

نوع و توان الکتروموتور اکسترودر: کیلووات

جدول ۱-۲. مشخصات فنی خطوط تزریق

امتیاز کسب شده	امتیاز مشخصه	مشخصات	* تزریق
	۲/۵	وجود حسگر دمای مذاب روی دستگاه تزریق (Temperature Transmitter)	
	۴	وجود حسگر فشار مذاب روی دستگاه تزریق (Pressure Transducer)	
	۲/۵	سامانه کنترل و پایش دما نواحی مختلف سیلندر دستگاه تزریق (PID)	
	۱/۵	سامانه کنترل خودکار دمای ناحیه خوراک دهی تزریق (Smooth feeding)	
	۲/۵	سامانه کنترل و پایش فشار، زمان و سرعت تزریق	
	۲/۵	سامانه ثبت اطلاعات فرایند تزریق هر محصول در دستگاه تزریق	
	۳	سال ساخت دستگاه تزریق ^(۲)	
	۱/۵	کالیبراسیون خط تولید	۸
	۲۰	مجموع امتیازها	

(۱) به سال ساخت دستگاه تزریق قبل از ۱۳۸۰ هیچ امتیازی تعلق نمی گیرد، بین ۱۳۸۰ تا ۱۳۹۰ ۱/۵ امتیاز و ۱۳۹۰ به بعد ۳ امتیاز تعلق می گیرد.

روش امتیازدهی:

(۱) حداقل تعداد خطوط تولید ۳ می باشد. هر خط جداگانه امتیازدهی و معدل امتیاز خطوط درج گردد. در صورتی که تعداد خطوط کمتر از سه خط تولید باشد مجموع امتیازات بر ۳ تقسیم می شود.

(۲) در صورتی که تعداد خطوط بیش از ۶ باشد، تولید کننده می تواند تعداد ۶ خط تولیدی را جهت فرایند رتبه بندی معرفی نماید.

توضیحات:



جدول ۲-۲. تجهیزات جانبی

ردیف	نوع تجهیز	امتیاز تجهیز	امتیاز کسب شده
۱	خشک کن (دستگاه مستقل از دستگاه تزریق که قابلیت رطوبت زدایی مواد اولیه را دارا باشد یا نصب شده بر روی دستگاه تزریق) ^(۱)	۵	
۲	سامانه خنک کاری چیلر با قابلیت کنترل دما	۶	
	مجموع امتیازها	۱۱	

توضیحات:

جدول ۳-۲. سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	برنامه زمان بندی تولید (ابلاغ تولید) ^(۱)	۱	
۲	برنامه سرویس و نگهداری ^(۲)	۳	
۳	شناسنامه تولید ^(۳)	۴	
	مجموع امتیازها	۸	

^(۱) فرآیند دریافت سفارش، برنامه تولید تا تحویل محصول به مشتری می بایست قابل ردیابی باشد.

^(۲) دستور العمل و یا روش اجرایی موجود در سیستم مدیریت کیفیت سازمان و اجرای آن در بخش تاسیسات و فنی (۱ امتیاز) و سوابق فنی موجود در بخش های مختلف مربوط به چند مورد سرویس و نگهداری از دوره و ماههای گذشته (۲ امتیاز)

^(۳) شامل ثبت پارامترهای تولید (دمای زون های حرارتی سیلندر، فشار و دمای مذاب، زمان تزریق و خنک کاری، سرعت تزریق، فشار و سرعت بارگیری، سائز اسمی تولید، نوع مواد و شماره لات (۲ امتیاز)، خود کنترلی واحد تولید (شامل ثبت پارامترهای ابعادی، وضعیت ظاهری و نشانه گذاری)، صحه گذاری توسط واحد کنترل کیفیت در ابتدای تولید و دیگر آیتم های کنترلی، ۲ امتیاز می باشد.

توضیحات:



انجمن صنای تولید کنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۲-۴. منابع انسانی تولید

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مدیر تولید ^(۱)	۳	
۲	مسئول اجرای نگهداری و تعمیرات	۲	
۳	سرشیفت (برای هر سرشیفت ۱ امتیاز) ^(۲)	۳	
۴	اپراتورها (هر اپراتور ۰/۵ امتیاز) ^(۳)	۳	
۵	سایر (تغذیه مواد، بسته بندی، خدمات، جابه جایی و...) به ازای هر شیفت یک نفر	۱	
	مجموع امتیازها	۱۲	

^(۱) مدیر تولید دارای حداقل مدرک کارشناسی مهندسی (۱ امتیاز) ، مدارک دیگر (۰/۵ امتیاز)

سابقه کار و تداوم شغلی: ۶ سال ۲ امتیاز: به ازای هر سال ۰/۳۳ امتیاز

^(۲) سر شیفت دارای حداقل مدرک دیپلم (۰/۵ امتیاز) سابقه کار حداقل ۳ سال (۰/۵ امتیاز). برای هر سر شیفت ۱ امتیاز در نظر گرفته شود تا سقف ۳ امتیاز.

^(۳) تعداد اپراتورهای واحد تولید باید حداقل برابر با تعداد خطوط به علاوه یک باشد.

توضیحات:



جدول ۲-۵. تنوع و سائز اتصالات تولیدی

ردیف	نوع اتصال	امتیاز نوع اتصال	امتیاز کسب شده
۱	اتصال نری ^(۱)	۳	
۲	اتصال مادگی ^(۱)	۳	
۳	رابط مساوی ^(۱)	۳	
۴	زانو مساوی ^(۱)	۳	
۵	تبدیل ^(۱)	۳	
۶	سه راهی مادگی ^(۱)	۳	
۷	سه راهی نری ^(۱)	۳	
۸	زانو مادگی ^(۱)	۳	
۹	زانو نری ^(۱)	۳	
۱۰	سه راهی مساوی ^(۱)	۳	
۱۱	سه راهی تبدیل ^(۱)	۳	
۱۲	درپوش ابتدایی ^(۱)	۳	
۱۳	اتصال فلنچ دار ^(۲)	۳	
مجموع امتیازها		۳۹	

- (۱) تنوع سائز اتصالات شامل سائز ۲۰، ۲۵، ۳۲، ۴۰، ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰، ۱۱۰ و ۱۲۵ میلیمتر می باشد و به هر نوع اتصال با توجه به تنوع سائز امتیاز تعلق می گیرد. به طور مثال در صورتی که تولید کننده ای دارای اتصال سه راهی مساوی در سه سائز باشد، ۰/۹ امتیاز ردیف ۱۰ (برای هر سائز ۰/۳ امتیاز) به آن تعلق می گیرد.
- (۲) تنوع سائز اتصالات فلنچ دار شامل سائز ۶۳، ۷۵، ۹۰، ۱۱۰ و ۱۲۵ میلیمتر بوده و با توجه به تنوع سائز امتیاز تعلق می گیرد. به طور مثال در صورتی که تولید کننده ای دارای اتصال فلنچ دار در چهار سائز باشد، ۲/۰ امتیاز (برای هر سائز ۰/۵ امتیاز) به آن تعلق می گیرد.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۲-۶. ساختمان و محوطه تولید

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	وضعیت سالن تولید ^(۱)	۸	
۲	کف سازی مناسب ^(۲)	۲	
مجموع امتیازها		۱۰	
^(۱) چیدمان خطوط تولید (۱ امتیاز) وجود جرثقیل سقفی (۱ امتیاز) وسایل اطفاء حریق و جعبه کمک های اولیه (۱ امتیاز) ارتفاع سالن حداقل ۶ متر (۲ امتیاز) نور مناسب و سیستم روشنایی (۲ امتیاز) فاصله حداقل ۱/۵ متری بین خطوط تولید (۱ امتیاز) ^(۲) کف سالن می بایست کاملاً مسطح و صاف باشد.			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۳. نظام کیفیت و حسن شهرت

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001:2015)	۴۵	
همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن	۲۰	
شرکت در نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی ^۱	۱۵	
تحصیلات و تجارب مدیر عامل	۱۵	
کارت بازرگانی یا عضویت در اتاق بازرگانی	۵	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۱۲		
^۱ شرکت سالیانه در یک نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی کفایت می کند.		

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۳-۱. سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001-2015)

ردیف	موارد	امتیاز هر مورد	امتیاز کسب شده
۱	گواهی سامانه مدیریت کیفیت ^(۱)	۱۰	
۲	نظامنامه کیفیت و استقرار آن در سازمان ^(۲)	۱۳	
۳	مهندسی فروش ^(۲)	۱۰	
۴	مواد اولیه (سوابق و مستندات خرید)	۱۲	
	مجموع امتیازها	۴۵	

(۱) نهاد صادرکننده گواهینامه باید مورد تایید سازمان ملی استاندارد ایران (مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI)) باشد. جهت بررسی نهادهای معتبر می توانید به سایت naciportal.isiri.gov.ir مراجعه نمایید.

(۲) چنانچه واحد تولیدی فاقد گواهینامه معتبر (ردیف ۱) باشد امتیازی تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۳-۲. همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن صنفی

ردیف	موارد	امتیاز هر مورد	امتیاز کسب شده
۱	شرکت در دو دوره آموزشی انجمن صنفی به صورت سالیانه	۱۰	
۲	شرکت در مجامع رسمی به صورت پیوسته	۳	
۳	شرکت در کمیته های انجمن	۴	
۴	انجام بموقع تعهدات مربوط به انجمن	۳	
	مجموع امتیازها	۲۰	

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۳-۳. تحصیلات و تجارب مدیر عامل

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	مدرک تحصیلی دانشگاهی (حداقل لیسانس)	مرتبط: مهندسی، مدیریت و علوم پایه (فیزیک، شیمی و ریاضی) (۳ امتیاز)	۳
		غیرمرتبط (۱ امتیاز)	
۲	سابقه تولید (هر ۵ سال ۴ امتیاز)		۱۲
	مجموع امتیازها		۱۵

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۴. انبارش		
عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
شرایط انبار و محوطه	۴۵	
نحوه چیدمان و انبارش (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)	۳۵	
منابع انسانی انبار	۱۰	
سوابق و مستندات سامانه انبارش	۱۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۰۶		

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۱. شرایط انبار و محوطه

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	انبار مواد اولیه مسقف و محصور با کف سازی بتن، آسفالت یا کف پوش	۲۰	
۲	انبار محصول مسقف و محصور با کف سازی بتن، آسفالت یا کف پوش	۲۰	
۳	اختصاص فضای مناسب و مجزا برای ضایعات و کالای غیرمنطبق	۵	
	مجموع امتیازها	۴۵	

توضیحات:

جدول ۴-۲. نحوه چیدمان و انبارش (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	مواد اولیه به ترتیب گرید روی پالت قرار گیرد. (حداکثر سه ردیف پالت می تواند روی هم قرار گیرد)	۱۰	
۲	جعبه محصولات به تفکیک نوع و سایز روی پالت و یا کف سالن (آسفالت یا بتن) عاری از مواد آسیب رسان قرار گیرند.	۱۰	
۳	تجهیزات تولید شامل قالب و تجهیزات جانبی باید به تفکیک اندازه و نوع اتصالات در فضای سرپوشیده مناسب باشد.	۵	
۴	انبار قطعات و لوازم مصرفی مجزا و مسقف باشد.	۱۰	
	مجموع امتیازها	۳۵	

توضیحات:



انجمن صنای تولید کنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۳. منابع انسانی انبار

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مسئول انبار	۴	
۲	پرسنل اداری انبار (حداقل دو نفر)	۴	
۳	رانندگان لیفتراک ^۱ (هر شیفت یک امتیاز)	۲	
	مجموع امتیازها	۱۰	

^۱ امتیاز این ردیف مربوط به کارخانه هایی است که دارای لیفتراک می باشند. راننده لیفتراک می بایست دارای گواهینامه معتبر باشد، در غیر این صورت امتیازی تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۴-۴. سوابق و مستندات سامانه انبارش

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	سوابق ورود و خروج مواد اولیه و محصول نهایی: تأییدیه کنترل کیفیت شرکت در خصوص مواد اولیه ورودی سوابق تحویل مواد اولیه به خط تولید سوابق تحویل محصول (منطبق یا غیر منطبق) از تولید به انبار سوابق برگ خروج کالا	۸ (هر مورد ۲ امتیاز)	
۲	سوابق درخواست های خرید (مواد اولیه، کالاهای مصرفی، قطعات یدکی، تجهیزات آزمایشگاهی و تولید و...)	۲	
	مجموع امتیازها	۱۰	

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۵. توان مالی			
ردیف	بازه سرمایه ثابتی	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
۱	$500,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 1,000,000,000$ تومان	۳۰	
۲	$1,000,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 500,000,000$ تومان	۵۰	
۳	$2,000,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 1,000,000,000$ تومان	۶۵	
۴	$3,000,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 2,000,000,000$ تومان	۸۵	
۵	$\text{سرمایه ثابتی} \leq 3,000,000,000$ تومان	۱۰۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰			
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۰۲			
تذکر: سرمایه ثابتی کمتر از ۱۰۰ میلیون تومان فاقد امتیاز است.			

توضیحات:

اینجانب مدیر عامل شرکت صحت مندرجات این فرم و پیوست های مربوطه را تأیید می کنم و در صورت وجود هرگونه مغایرت، دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری و انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن می توانند نسبت به حذف نام این شرکت از فهرست شرکت های مورد تأیید، اقدام نمایند.

تاریخ، امضاء و مهر شرکت



پیوست الف (جدول ۱-۱)

تجهیزات آزمایشگاهی موجود در کارخانه با ذکر مشخصات، شرکت سازنده و سال ساخت

۱. عدم نشتی تحت فشار داخلی (۶ امتیاز)

- ۱-۱. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(\pm 2\%)$ فشار تنظیمی در مدت آزمون و ثبت زمان در محدوده $0.5/0.1\%$ زمان مورد انتظار آزمون (۴ امتیاز)
- ۲-۱. مخزن آب با قابلیت حفظ دما در محدوده $\pm 2^\circ\text{C}$ دمای تنظیمی (۲ امتیاز)

۲. آزمون فشار بلند مدت برای عدم نشتی تحت فشار داخلی (۱۵ امتیاز)

- ۱-۱. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(\pm 2\%)$ فشار تنظیمی در مدت آزمون و ثبت زمان در محدوده $0.5/0.1\%$ زمان مورد انتظار آزمون (۶ امتیاز)
- ۲-۱. تعداد کانالهای اعمال فشار هیدرواستاتیک مجزا و متناسب با تولید سالیانه (خوداظهاری تولید کننده) (۳ امتیاز)
- ۳-۱. مخزن آب با قابلیت حفظ دما در محدوده $20 \pm 2^\circ\text{C}$ دمای تنظیمی (۲ امتیاز)
- ۴-۱. کامپیوتر و نرم افزار به منظور ثبت داده ها و نتایج آزمون (۲ امتیاز)
- ۵-۱. قابلیت ثبت نقاط فشار و دما در مدت آزمون با نمایش گراف (۲ امتیاز)

۳. مقاومت به بیرون آمدگی در دمای $23 \pm 2^\circ\text{C}$ (۸ امتیاز)

- ۱-۳. دستگاه بارگذاری کششی با قابلیت اعمال نیروی کششی ثابت (مجهز به نیروسنج با درستی حداقل ۱ نیوتن) با رواداری $\pm 2\%$ (۶ امتیاز)
- ۲-۳. چارچوب مناسب مطابق شکل ۱ استاندارد ملی ۱۳۳۱۶ (۲ امتیاز)
- یادآوری: نیروی کششی میتواند به طور مستقیم یا از طریق یک اهرم بازویی، با استفاده از وزنه ها یا یک سیلندر بارگذاری شده با سیال اعمال شود.



۴. عدم نشتی تحت فشار داخلی قرارگیری در معرض خمش (۸ امتیاز)

۱-۴ نمونه خمش دارای طول تحمل کننده بار برابر سه چهارم طول آزاد بین قطعات اتصال مطابق با شکل ۱ استاندارد ملی ۱۳۵۰۲ (۲ امتیاز)

۲-۴. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(\pm 2\%)$ فشار تنظیمی در مدت آزمون و ثبت زمان در محدوده $5/0\%$ زمان مورد انتظار آزمون (۴ امتیاز)

۳-۴. مخزن آب با قابلیت حفظ دما در محدوده $\pm 2^\circ\text{C}$ دمای تنظیمی (۲ امتیاز)

۵. عدم نشتی تحت فشار منفی (۸ امتیاز)

۱-۵. مخزن سرپوشیده با قابلیت استفاده در فشارهای آزمون و دارای نگهدارنده آزمون مطابق شکل یک استاندارد ملی ۱۲۴۳۹ (۳ امتیاز)

۲-۵. منبع فشار متصل به مخزن با قابلیت حفظ فشار با درستی $\pm 0/05 \text{ bar}$ (۳ امتیاز)

۳-۵. فشارسنج با درستی $\pm 0/01 \text{ bar}$ (۱ امتیاز)

۴-۵. سامانه کنترل دما با قابلیت حفظ دمای آب تحت فشار درون مخزن در دمای مشخص با درستی $\pm 2^\circ\text{C}$ (۱ امتیاز)
یا

۱-۵. منبع خلاء (پمپ) با قابلیت ایجاد خلاء در آزمون (۳ امتیاز)

۲-۵. وسیله اندازه گیری فشار خلاء با قابلیت اندازه گیری فشار در آزمون با درستی $\pm 0/01 \text{ bar}$ (۳ امتیاز)

۳-۵. شیر قطع و وصل برای ایزوله کردن آزمون از منبع خلاء (۱ امتیاز)

۴-۵. سامانه کنترل دما با قابلیت حفظ دمای آب تحت فشار درون مخزن در دمای مشخص با درستی $\pm 2^\circ\text{C}$ (۱ امتیاز)

۶. عدم نشتی تحت انحراف زاویه ای و تغییر شکل (۱۰ امتیاز)

۱-۶. چارچوب مناسب تا اعمال انحراف زاویه ای به محل اتصال را امکان پذیر سازد. (۲ امتیاز)

۲-۶. منبع فشار متصل به آزمون با قابلیت حفظ فشار با درستی $\pm 0/05 \text{ bar}$ (۱ امتیاز)



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

۳-۶. فشارسنج با درستی $\pm 0.01 \text{ bar}$ (۱ امتیاز)

۴-۶. سامانه کنترل دما با قابلیت حفظ دمای آب تحت فشار درون مخزن در دمای مشخص با درستی $\pm 2^\circ \text{C}$ (۱ امتیاز)

۷-۶. شاسی مناسب جهت اعمال انحراف زاویه ای در حین اعمال فشار هوای منفی (۲ امتیاز)

۸-۶. منبع خلاء (پمپ) با قابلیت ایجاد خلاء در آزمون (۲ امتیاز)

۹-۶. وسیله اندازه گیری فشار خلاء با قابلیت اندازه گیری فشار در آزمون با درستی $\pm 0.01 \text{ bar}$ (۱ امتیاز)

*** توجه:**

۱- کلیه دستگاه های آزمایشگاهی باید دارای کاتالوگ سخت (چاپ شده) یا نرم افزاری باشند.



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

پیوست ب (جدول ۲-۱)

کالیبراسیون خطوط تزریق

۱- کالیبراسیون یا صحه گذاری بوسیله ابزار مرجع مناطق حرارتی و سیلندر

۲- کالیبراسیون یا صحه گذاری بوسیله ابزار مرجع گیج های فشار



فهرست مدارک ضروری برای خود اظهاری سال ۱۳۹۸

❖ شاخص ۱	
پیوست تأییدیه سازمان ملی استاندارد برای مدیر کنترل کیفی	جدول ۱-۲ (ردیف ۱)
پیوست فهرست بیمه و مدرک تحصیلی مرتبط برای تمام منابع انسانی واحد کنترل کیفی و آزمایشگاه	جدول ۱-۲ (تمام ردیف‌ها)
پیوست گواهی نامه‌های کالیبراسیون	جدول ۱-۳ (تمام ردیف‌ها)
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۱-۴ (تمام ردیف‌ها)
پیوست گواهی نامه ۱۷۰۲۵	جدول ۱-۵ (ردیف ۱)
پیوست تأییدیه مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی برای اتصالات مکانیکی	جدول ۱-۵ (ردیف ۲)
پیوست طرح کیفیت مواد اولیه	جدول ۱-۶ (ردیف ۱)
پیوست طرح کیفیت حین فرآیند	جدول ۱-۶ (ردیف ۲)
پیوست طرح کیفیت محصول نهایی	جدول ۱-۶ (ردیف ۳)
حداقل سه نمونه از سفارش‌های ۵ سال اخیر طرح‌های آب و خاک با ذکر مشخصات خریدار و سوابق گزارش آزمون محصول نهایی پیوست گردد. یک نمونه از سه نمونه باید دارای "سوابق طرح‌های کیفیت" نیز باشد (اولویت با سفارشات سال‌های اخیر است).	جدول ۱-۶ (ردیف ۴)
پیوست فهرست تجهیزات و برنامه‌های دوره‌ای کالیبراسیون	جدول ۱-۶ (ردیف ۵)
❖ شاخص ۲	
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۲-۱ (تمام ردیف‌ها)
پیوست گواهی نامه‌های کالیبراسیون	جدول ۲-۱ (ردیف ۸)
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۲-۲ (تمام ردیف‌ها)
پیوست سوابق برنامه زمان‌بندی تولید برای "نمونه دارای سوابق طرح‌های کیفیت"	جدول ۲-۳ (ردیف ۱)
پیوست سوابق برنامه سرویس و نگهداری	جدول ۲-۳ (ردیف ۲)
پیوست سوابق شناسنامه تولید برای "نمونه دارای سوابق طرح‌های کیفیت"	جدول ۲-۳ (ردیف ۳)
پیوست فهرست بیمه و مدرک تحصیلی	جدول ۲-۴ (تمام ردیف‌ها)
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۲-۶ (تمام ردیف‌ها)



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

❖ شاخص ۳	
جدول ۱-۳ (ردیف ۱)	پیوست گواهی نامه سامانه مدیریت کیفیت ISO 9001
جدول ۱-۳ (ردیف ۳)	پیوست چارت سازمانی همراه با نظام نامه کیفیت
جدول ۱-۳ (ردیف ۳)	پیوست ۵ عدد از فرم های اظهار نظر و رضایت مندی مشتری (طرح های آب و خاک سازمان های دولتی) برای سال ۹۷ و ۹۸
جدول ۱-۳ (ردیف ۲ و ۴)	پیوست مستندات برای نشان دادن قابلیت ردیابی "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۲-۳ (ردیف ۱)	پیوست تصویر گواهی نامه های شرکت در دوره های آموزشی انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن
جدول ۳-۳ (ردیف ۱)	پیوست مدرک تحصیلی مدیرعامل
جدول ۳-۳ (ردیف ۲)	پیوست مدارک معتبر بیان کننده سابقه تولید
ردیف ۳ (جدول صفحه ۱۵)	پیوست تأییدیه شرکت در نمایشگاه یا سمینار جهاد کشاورزی
ردیف ۵ (جدول صفحه ۱۵)	پیوست تصویر کارت بازرگانی
❖ شاخص ۴	
جدول ۱-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۲-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۳-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست فهرست بیمه تمامی منابع انسانی
جدول ۴-۴ (ردیف ۱)	پیوست سوابق ورود و خروج مواد اولیه و محصول نهایی برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۴-۴ (ردیف ۲)	پیوست سوابق درخواست های خرید برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
❖ شاخص ۵	
جدول صفحه ۲۱	پیوست تصویر روزنامه رسمی در خصوص سرمایه ثبتي شرکت