



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص های رتبه بندی تولیدکنندگان اتصالات جوشی (جوش لب به لب) پلی اتیلنی دارای نری – سال ۱۳۹۸

❖ این رتبه بندی صرفاً برای شرکت هایی انجام می شود که دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد تشویقی و عضویت در انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن باشند.

مشخصات واحد تولیدی		
نام شرکت:	استان:	شهرستان:
شماره ثبت:	شناسه ملی:	
کد اقتصادی:	نام و نام خانوادگی مدیر عامل:	
تلفن همراه مدیر عامل:	کد ملی مدیر عامل:	
نام و نام خانوادگی مدیر کارخانه:	تلفن همراه مدیر کارخانه:	
نام و نام خانوادگی مدیر کنترل کیفیت:	تلفن همراه مدیر کنترل کیفیت:	
آدرس دفتر مرکزی:		
تلفن:	فاکس:	
آدرس کارخانه:		
تلفن:	فاکس:	



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص امتیازبندی تولیدکنندگان اتصالات جوشی (جوش لب به لب) پلی اتیلنی دارای نری - سال ۱۳۹۸

شاخص ۱. عوامل پایداری و کنترل کیفیت محصول	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۵۰/۰
تجهیزات آزمایشگاهی	۵۵		
منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه	۱۲		
کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی	۷		
ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۷		
گواهی نامه های آزمایشگاه	۱۰		
سوابق و مستندات آزمایشگاه	۹		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۲. تکنولوژی و توانمندی های تولید	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۳۰/۰
مشخصات فنی خطوط تولید	۱۷		
تجهیزات جانبی	۷		
سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات	۶		
منابع انسانی تولید	۱۲		
تنوع در سازه اتصالات تولیدی	۲۰		
تنوع در نوع اتصالات تولیدی	۲۸		
ساختمان و محوطه تولید	۱۰		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۳. نظام کیفیت و حسن شهرت	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۱۲/۰
سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001-2015)	۴۵		
همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن	۲۰		
شرکت در نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی	۱۵		
تحصیلات و تجارب مدیر عامل	۱۵		
کارت بازرگانی	۵		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۴. انبارش	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰۶/۰
انبار، محوطه و شرایط انبارداری	۴۵		
نحوه چیدمان، انبارش و بسته بندی (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)	۳۵		
منابع انسانی انبار	۱۰		
سوابق و مستندات سامانه انبارش	۱۰		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۵. توان مالی	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰۲/۰
سرمایه ثبتی	۱۰۰		
امتیاز نهایی			



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۱. عوامل پایداری و کنترل کیفیت محصول

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
تجهیزات آزمایشگاهی	۵۵	
منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه	۱۲	
کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی	۷	
ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۷	
گواهینامه های آزمایشگاه	۱۰	
سوابق و مستندات آزمایشگاه	۹	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۵۰		
حداقل امتیاز از ۵۰		۲۶
تذکر: چنانچه تولیدکننده ای حداقل ۲۶ امتیاز را از این شاخص دریافت ننماید، پرونده آن شرکت، مورد بررسی قرار نخواهد گرفت.		

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۱. تجهیزات آزمایشگاهی

ردیف	نوع آزمون	امتیاز آزمون	امتیاز کسب شده
۱	* استحکام هیدرواستاتیکی ^(۱)	۱۲	
۲	* آزمون کشش ^(۱)	۱۰	
۳	* نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) ^(۱)	۵	
۴	* اندازه گیری زمان القای اکسایش (OIT) ^(۱)	۷	
۵	چگالی	۲	
۶	درجه و نرخ پراکنش دوده	۴	
۷	مقدار دوده	۴	
۸	کنترل ابعاد	۲	
۹	تجهیزات مرجع	۵	
۱۰	DSC	۲	
۱۱	دستگاه جوش لب به لب متناسب با سایز تولیدی	۲	
	مجموع امتیازها	۵۵	

^(۱) در ردیف های ستاره دار، امتیاز قرار داده شده برای دستگاه اروپایی تعیین شده و امتیاز آزمون برای دستگاه های غیر اروپایی در ضریب ۰/۸ ضرب می شود
برای امتیازدهی به پیوست الف مراجعه شود.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۲. منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مدیر کنترل کیفیت ^(۱)	۴	
۲	مدیر آزمایشگاه ^(۲)	۲	
۳	بازرس شیفت ^(۳) (پوشش ۲۴ ساعته بازرسی حین تولید)	۶	
	مجموع امتیازها	۱۲	
^(۱) مدیر کنترل کیفیت: - حداقل مدرک کارشناسی در رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی، مهندسی مکانیک و علوم پایه ۱ امتیاز - حداقل سه سال سابقه کار در زمینه اتصالات پلیمری ۱ امتیاز - داشتن پروانه مدیر کنترل کیفیت از سازمان ملی استاندارد ۱ امتیاز - شواهد و کیفیت اجرایی ۱ امتیاز ^(۲) مدیر آزمایشگاه - حداقل مدرک کارشناسی در رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی، مهندسی مکانیک و علوم پایه ۱ امتیاز - حداقل سه سال سابقه کار در زمینه اتصالات پلیمری ۱ امتیاز ^(۳) بازرس شیفت توانایی استفاده از ابزارهای اندازه گیری ابعاد و دارای حکم سازمانی و گواهینامه برون/درون سازمانی اندازه گیری ابعاد			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۳. کالبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی^(۲،۱)

ردیف	موارد کالبره شده	امتیاز موارد	امتیاز کسب شده
۱	دمای کوره الکتریکی پیرولیز در بازه $(55.0 \pm 5.0^{\circ}\text{C})$ تا $(90.0 \pm 5.0^{\circ}\text{C})$ و جریان سنج	۰/۷۵	
۲	لام مرجع	۰/۲۵	
۳	دما، وزنه ها، زمان سنج و قطر سوراخ دای دستگاه MFR	۱	
۴	دمای دستگاه DSC با مواد مرجع IN و SN	۰/۵	
۵	نیرو، جابه جایی و سرعت دستگاه کشش و جابجایی اکستنسیومتر	۱	
۶	کانال های فشار، گراف پایداری دمایی تانک های سرد و گرم هیدرواستاتیک	۰/۷۵	
۷	ترازوی دقیق	۰/۵	
۸	سنجه فشار و ترمومتر دستگاه جوش لب به لب	۰/۷۵	
۱۰	سیرکومترها و کولیس ها	۰/۵	
۱۱	تجهیزات مرجع	۱	
	مجموع امتیازها	۷	
(۱) در صورتی که تجهیز فاقد گواهی نامه کالبراسیون باشد، امتیاز مربوط به آن تجهیز در جدول ۱-۱ نیز حذف می گردد. (۲) کمیت (دما، فشار، زمان، طول و....) کالبره شده می بایست در محدوده دامنه کاربرد گواهی نامه ISO 17025 شرکت کالبره کننده باشد، در غیر این صورت امتیازی تعلق نمی گیرد.			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۱. ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت

ردیف	نوع شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	وجود دو فضای مستقل برای آزمون هایی که نیاز به شرایط متعارف آزمایشگاهی و فضای اداری ^(۱)	۴	
۲	چیدمان دستگاه ها ^(۲)	۱	
۳	تهویه مطبوع ^(۳)	۲	
مجموع امتیازها		۷	

^(۱) آزمون هیدرواستاتیک باید در فضای مستقل قرار داشته باشد. آزمون درصد دوده باید در زیر هواکش انجام شود. ۳ امتیاز
فضای اداری و محل نگهداری مستندات و سوابق (می بایست در فضای واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه باشد). ۱ امتیاز
فضای مناسب جهت نگهداری نمونه شاهد و آزمون شده نیز در نظر گرفته شود.
^(۲) در چیدمان تجهیزات آزمایشگاه فاصله بین دستگاه ها باید بیش از ۵۰ سانتی متر باشد.
^(۳) شامل سیستم سرمایش و گرمایش با قابلیت کنترل و پایش شرایط محیطی - در صورتی که آزمایشگاه فاقد سیستم تهویه مطبوع باشد امتیاز جدول ۴-۱ به آن تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۵-۱. گواهی نامه های آزمایشگاه

ردیف	نوع شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	گواهی نامه استاندارد ۱۷۰۲۵ ^(۱)	۸	
۲	تأییدیه مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی برای اتصالات جوشی لب به لب	۲	
مجموع امتیازها		۱۰	

^(۱) گواهی نامه باید مورد تأیید سازمان ملی استاندارد ایران (مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI)) باشد.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۶. سوابق و مستندات آزمایشگاه

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	طرح کیفیت مواد اولیه و سوابق بازرسی کالای ورودی و ثبت نتایج آزمون ها بر روی مواد اولیه و نگهداری سالیانه آن ها ^(۲،۱)	۲	
۲	طرح کیفیت حین فرایند (محصول در جریان تولید) و سوابق ثبت بازرسی کیفی حین تولید ^(۲،۱)	۲	
۳	طرح کیفیت محصول نهایی و سوابق ثبت و نگهداری نتایج آزمون های انجام شده روی محصول نهایی ^(۲،۱)	۲	
۴	سوابق گزارش آزمون محصول نهایی (Test Report) به مشتری ^(۳)	۲	
۵	مستندات الزامات کارایی سامانه (مطابق با استاندارد ملی ۵-۱۴۴۲۷)	۱	
مجموع امتیازها		۹	

^(۱) در ردیف های ۱، ۲ و ۳ امتیاز طرح کیفیت ۵/۰ امتیاز و سوابق ۵/۱ امتیاز می باشد.

^(۲) حداقل می بایست مستندات سه سال گذشته بررسی گردد. در صورتی مدت زمان تاسیس کارخانه کمتر از سه سال باشد، امتیاز متناسب با مدت زمان کارکرد تعلق می گیرد.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۲. تکنولوژی و توانمندی های تولید

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
مشخصات فنی خطوط تولید	۱۷	
تجهیزات جانبی	۷	
سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات	۶	
منابع انسانی تولید	۱۲	
تنوع در سایز اتصالات تولیدی	۲۰	
تنوع در نوع اتصالات تولیدی	۲۸	
ساختمان و محوطه تولید	۱۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۳۰		

توضیحات:



انجمن صنای تولید کنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

دستگاه تزریق شماره

کشور و شرکت سازنده: ظرفیت تولید تزریق : کیلوگرم بر ساعت

قطر ماردون: میلیمتر نسبت قطر به طول ماردون (L/D):

نوع و توان الکتروموتور اکسترودر: کیلووات

جدول ۱-۲. مشخصات فنی خطوط تزریق

امتیاز کسب شده	امتیاز مشخصه	مشخصات		
	۲	وجود حسگر دمای مذاب روی دستگاه تزریق (Temperature Transmitter)	۱	تزریق
	۴	وجود حسگر فشار مذاب روی دستگاه تزریق (Pressure Transducer)	۲	
	۲	سامانه کنترل و پایش دما نواحی مختلف سیلندر دستگاه تزریق (PID)	۳	
	۱	سامانه کنترل خودکار دمای ناحیه خوراک دهی تزریق (Smooth feeding)	۴	
	۲	سامانه کنترل و پایش فشار، زمان و سرعت تزریق	۵	
	۲	سامانه ثبت اطلاعات فرایند تزریق هر محصول در دستگاه تزریق	۶	
	۳	سال ساخت دستگاه تزریق ^(۱)	۷	
	۱	کالیبراسیون خط تولید	۸	
	۱۷	مجموع امتیازها		

^(۱) به سال ساخت دستگاه تزریق قبل از ۱۳۸۰ هیچ امتیازی تعلق نمی گیرد، بین ۱۳۸۰ تا ۱۳۹۰ ۱/۵ امتیاز و ۱۳۹۰ به بعد ۳ امتیاز تعلق می گیرد.

روش امتیازدهی:

(۱) حداقل تعداد خطوط تولید ۳ می باشد. هر خط جداگانه امتیازدهی و معدل امتیاز خطوط درج گردد. در صورتی که تعداد خطوط کمتر از سه خط تولید باشد مجموع امتیازات بر ۳ تقسیم می شود.

(۲) در صورتی که تعداد خطوط بیش از ۶ باشد، تولید کننده می تواند تعداد ۶ خط تولیدی را جهت فرایند رتبه بندی معرفی نماید.

توضیحات:



انجمن صنای تولید کنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۲-۲. تجهیزات جانبی

ردیف	نوع تجهیز	امتیاز تجهیز	امتیاز کسب شده
۱	خشک کن (دستگاه مستقل از دستگاه تزریق که قابلیت رطوبت زدایی مواد اولیه را دارا باشد یا نصب شده بر روی دستگاه تزریق) ^(۱)	۳	
۲	سامانه خنک کاری چیلر با قابلیت کنترل دما	۴	
	مجموع امتیازها	۷	

توضیحات:

جدول ۳-۲. سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	برنامه زمان بندی تولید (ابلاغ تولید) ^(۱)	۱	
۲	برنامه سرویس و نگهداری ^(۲)	۲	
۳	شناسنامه تولید ^(۳)	۳	
	مجموع امتیازها	۶	

^(۱) فرآیند دریافت سفارش، برنامه تولید تا تحویل محصول به مشتری می بایست قابل ردیابی باشد.

^(۲) دستور العمل و یا روش اجرایی موجود در سیستم مدیریت کیفیت سازمان و اجرای آن در بخش تاسیسات و فنی (امتیاز ۱) و سوابق فنی موجود در بخش های مختلف مربوط به چند مورد سرویس و نگهداری از دوره و ماههای گذشته (۱ امتیاز)

^(۳) شامل ثبت پارامترهای تولید (دمای زون های حرارتی سیلندر، فشار و دمای مذاب، زمان تزریق و خنک کاری، سرعت تزریق، فشار و سرعت بارگیری، سائز اسمی تولید، نوع مواد و شماره لات (۱/۵ امتیاز)، خود کنترلی واحد تولید (شامل ثبت پارامترهای ابعادی، وضعیت ظاهری و نشانه گذاری)، صحه گذاری توسط واحد کنترل کیفیت در ابتدای تولید و دیگر آیتم های کنترلی، ۱/۵ امتیاز می باشد.

توضیحات:



جدول ۲-۴. منابع انسانی تولید

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مدیر تولید ^(۱)	۳	
۲	مسئول اجرای نگهداری و تعمیرات	۲	
۳	سرشیفت (برای هر سرشیفت ۱ امتیاز) ^(۲)	۳	
۴	اپراتورها (هر اپراتور ۰/۵ امتیاز) ^(۳)	۳	
۵	سایر (تغذیه مواد، بسته بندی، خدمات، جابه جایی و...) به ازای هر شیفت یک نفر	۱	
	مجموع امتیازها	۱۲	

^(۱) مدیر تولید دارای حداقل مدرک کارشناسی مهندسی (۱ امتیاز) ، مدارک دیگر (۰/۵ امتیاز)
سابقه کار و تداوم شغلی: ۶ سال ۲ امتیاز: به ازای هر سال ۰/۳۳ امتیاز
^(۲) سر شیفت دارای حداقل مدرک دیپلم (۰/۵ امتیاز) سابقه کار حداقل ۳ سال (۰/۵ امتیاز). برای هر سر شیفت ۱ امتیاز در نظر گرفته شود تا سقف ۳ امتیاز.
^(۳) تعداد اپراتورهای واحد تولید باید حداقل برابر با تعداد خطوط بعلاوه یک باشد.

توضیحات:

جدول ۲-۵. تنوع در سائز اتصالات تولیدی^(۱،۲)

ردیف	محدوده سائز اتصالات تولیدی	امتیاز محدوده	امتیاز کسب شده
۱	$20mm \leq 75mm$ سائز اتصالات	۴	
۲	$75mm \leq 160mm$ سائز اتصالات	۴	
۳	$160mm \leq 250mm$ سائز اتصالات	۴	
۴	$250mm \leq 400mm$ سائز اتصالات	۴	
۵	$400mm \leq$ سائز اتصالات	۴	
	مجموع امتیازها	۲۰	

^(۱) پروانه معتبر کاربرد علامت استاندارد تشویقی بررسی شود.
^(۲) واحد تولیدی می بایست تمامی تجهیزات و متعلقات تولید سائزهایی را که مدعی ساخت آن می باشد را در انبار قطعات خود داشته باشد.



توضیحات:

جدول ۲-۶. تنوع در نوع اتصالات تولیدی			
ردیف	نوع اتصال ^(۱)	امتیاز نوع اتصال	امتیاز کسب شده
۱	سه راهی مساوی	۳/۵	
۲	سه راهی تبدیل	۳/۵	
۳	تبدیل یک پله	۳/۵	
۴	تبدیل چند پله	۳/۵	
۵	زانویی ۹۰ درجه	۳/۵	
۶	زانویی ۴۵ درجه	۳/۵	
۷	فلنچ	۳/۵	
۸	درپوش کپ	۳/۵	
	مجموع امتیازها	۲۸	
^(۱) امتیاز به محصولاتی تعلق می گیرد که به صورت اتصالات یکپارچه باشند و به اتصالاتی که به صورت ترکیب اتصالات جوش لب به لب باشد امتیازی تعلق نمی گیرد. ^(۲) تنوع رده فشاری اتصالات به ترتیب ۶، ۸، ۱۰، ۱۲/۵، ۱۶، ۲۰ و ۲۵ بار می باشد و به هر نوع اتصال با توجه به تنوع رده فشاری امتیاز تعلق می گیرد. به طور مثال در صورتی که تولید کننده ای دارای اتصال سه راهی مساوی در ۳ نوع رده فشاری باشد، ۱/۵ امتیاز ردیف ۱ (برای هر رده فشاری ۰/۵ امتیاز) به آن تعلق می گیرد.			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۲-۷. ساختمان و محوطه تولید

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	وضعیت سالن تولید ^(۱)	۸	
۲	کف سازی مناسب ^(۲)	۲	
	مجموع امتیازها	۱۰	
^(۱) چیدمان خطوط تولید (۱ امتیاز) وجود جرثقیل سقفی (۱ امتیاز) وسایل اطفاء حریق و جعبه کمک های اولیه (۱ امتیاز) ارتفاع سالن حداقل ۶ متر (۲ امتیاز) نور مناسب و سیستم روشنایی (۲ امتیاز) فاصله حداقل ۱/۵ متری بین خطوط تولید (۱ امتیاز) ^(۲) کف سالن می بایست کاملاً مسطح و صاف باشد.			

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۳. نظام کیفیت و حسن شهرت

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001:2015)	۴۵	
همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن	۲۰	
شرکت در نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی ^(۱)	۱۵	
تحصیلات و تجارب مدیر عامل	۱۵	
کارت بازرگانی یا عضویت در اتاق بازرگانی	۵	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۱۲		
^(۱) شرکت سالیانه در یک نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی کفایت می کند.		

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۳. سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001-2015)

ردیف	موارد	امتیاز هر مورد	امتیاز کسب شده
۱	گواهی سامانه مدیریت کیفیت ^(۱)	۱۰	
۲	نظامنامه کیفیت و استقرار آن در سازمان ^(۲)	۱۳	
۳	مهندسی فروش ^(۲)	۱۰	
۴	مواد اولیه (سوابق و مستندات خرید)	۱۲	
	مجموع امتیازها	۴۵	
(۱) نهاد صادرکننده گواهینامه باید مورد تایید سازمان ملی استاندارد ایران (مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI)) باشد. جهت بررسی نهادهای معتبر می توانید به سایت naciportal.isiri.gov.ir مراجعه نمایید. (۲) چنانچه واحد تولیدی فاقد گواهینامه معتبر (ردیف ۱) باشد امتیازی تعلق نمی گیرد.			

توضیحات:

جدول ۲-۳. همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن صنفی

ردیف	موارد	امتیاز هر مورد	امتیاز کسب شده
۱	شرکت در دو دوره آموزشی انجمن صنفی به صورت سالیانه	۱۰	
۲	شرکت در مجامع رسمی به صورت پیوسته	۳	
۳	شرکت در کمیته های انجمن	۴	
۴	انجام بموقع تعهدات مربوط به انجمن	۳	
	مجموع امتیازها	۲۰	

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۳-۳. تحصیلات و تجارب مدیر عامل

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	مدرک تحصیلی دانشگاهی (حداقل لیسانس)	مرتبط: مهندسی، مدیریت و علوم پایه (فیزیک، شیمی و ریاضی) (۳ امتیاز)	۳
		غیرمرتبط (۱ امتیاز)	
۲	سابقه تولید (هر ۵ سال ۴ امتیاز)		۱۲
	مجموع امتیازها		۱۵

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۴. انبارش		
عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
شرایط انبار و محوطه	۴۵	
نحوه چیدمان و انبارش (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)	۳۵	
منابع انسانی انبار	۱۰	
سوابق و مستندات سامانه انبارش	۱۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۰۶		

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۱. شرایط انبار و محوطه

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	انبار مواد اولیه مسقف و محصور با کف سازی بتن، آسفالت یا کف پوش	۲۰	
۲	انبار محصول مسقف و محصور با کف سازی بتن، آسفالت یا کف پوش	۲۰	
۳	اختصاص فضای مناسب و مجزا برای ضایعات و کالای غیرمنطبق	۵	
	مجموع امتیازها	۴۵	

توضیحات:

جدول ۴-۲. نحوه چیدمان و انبارش (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)

ردیف	شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	مواد اولیه به ترتیب گرید روی پالت قرار گیرد. (حداکثر سه ردیف پالت می تواند روی هم قرار گیرد)	۱۰	
۲	جعبه محصولات به تفکیک نوع و سایز روی پالت و یا کف سالن (آسفالت یا بتن) عاری از مواد آسیب رسان قرار گیرند.	۱۰	
۳	تجهیزات تولید شامل قالب و تجهیزات جانبی باید به تفکیک اندازه و نوع اتصالات در فضای سرپوشیده مناسب باشد.	۵	
۴	انبار قطعات و لوازم مصرفی مجزا و مسقف باشد.	۱۰	
	مجموع امتیازها	۳۵	

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۳. منابع انسانی انبار

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مسئول انبار	۴	
۲	پرسنل اداری انبار (حداقل دو نفر)	۴	
۳	رانندگان لیفتراک ^۱ (هرشیفت یک امتیاز)	۲	
	مجموع امتیازها	۱۰	

^۱ امتیاز این ردیف مربوط به کارخانه هایی است که دارای لیفتراک می باشند. راننده لیفتراک می بایست دارای گواهینامه معتبر باشد، در غیر این صورت امتیازی تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۴-۴. سوابق و مستندات سامانه انبارش

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	سوابق ورود و خروج مواد اولیه و محصول نهایی: تأییدیه کنترل کیفیت شرکت در خصوص مواد اولیه ورودی سوابق تحویل مواد اولیه به خط تولید سوابق تحویل محصول (منطبق یا غیر منطبق) از تولید به انبار سوابق برگ خروج کالا	۸ (هرمورد ۲ امتیاز)	
۲	سوابق درخواست های خرید (مواد اولیه، کالاهای مصرفی، قطعات یدکی، تجهیزات آزمایشگاهی و تولید و...)	۲	
	مجموع امتیازها	۱۰	

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۵. توان مالی			
ردیف	بازه سرمایه ثابتی	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
۱	$500,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 1,000,000,000$ تومان	۳۰	
۲	$1,000,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 500,000,000$ تومان	۵۰	
۳	$2,000,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 1,000,000,000$ تومان	۶۵	
۴	$3,000,000,000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 2,000,000,000$ تومان	۸۵	
۵	$\text{سرمایه ثابتی} \leq 3,000,000,000$ تومان	۱۰۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰			
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۰۲			
تذکر: سرمایه ثابتی کمتر از ۱۰۰ میلیون تومان فاقد امتیاز است.			

توضیحات:

اینجانب مدیر عامل شرکت صحت مندرجات این فرم و پیوست های مربوطه را تأیید می کنم و در صورت وجود هرگونه مغایرت، دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری و انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن می توانند نسبت به حذف نام این شرکت از فهرست شرکت های مورد تأیید، اقدام نمایند.

تاریخ، امضاء و مهر شرکت



پیوست الف (جدول ۱-۱)

تجهیزات آزمایشگاهی موجود در کارخانه با ذکر مشخصات، شرکت سازنده و سال ساخت

۱. استحکام هیدرواستاتیک (۱۲ امتیاز)
 - ۱-۱. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(+2\% \text{ و } -1\%)$ فشار تنظیمی در مدت آزمون و ثبت زمان در محدوده $0.5\% \text{ زمان مورد انتظار آزمون}$ (۴ امتیاز)
 - ۲-۱. تعداد کانال‌های اعمال فشار هیدرواستاتیک مجزا و متناسب با تولید سالیانه (خوداظهاری تولید کننده) (۴ امتیاز)
 - ۳-۱. دو مخزن آب داغ و سرد با قابلیت حفظ دما در محدوده $1 \pm ^\circ\text{C}$ (۲ امتیاز)
 - ۴-۱. کامپیوتر و نرم‌افزار به منظور ثبت داده‌ها و نتایج آزمون (۱ امتیاز)
 - ۵-۱. قابلیت ثبت نقاط فشار و دما در مدت آزمون با نمایش گراف (۱ امتیاز)
 ۲. آزمون کشش (اندازه‌گیری کرنش در شکست) (۱۰ امتیاز)
 - ۱-۲. دستگاه کشش با قابلیت‌های اندازه‌گیری نیرو و جابه‌جایی با درستی 1% مقدار واقعی، ثبت داده‌ها و نمایش گراف (۵ امتیاز)
 - ۲-۲. فرز CNC یا کپی‌تراش مطابق با الزامات استاندارد INSO 17304 آزمون نوع A (۵ امتیاز)
 ۳. نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) (۶ امتیاز)
 - ۱-۳. دستگاه پلاستومتر (MFR) با قابلیت تنظیم دمای آزمون در گام‌های $1/^\circ\text{C}$ و مجهز به زمان‌سنج با حداکثر خطای $\pm 1\%$ زمان برش و کاتر اتوماتیک (در صورت عدم نصب تایمر و کاتر به روی دستگاه پلاستومتر، تایمر و کاتر متناسب با الزامات استاندارد روش آزمون موجود باشد) (۴ امتیاز)
 - ۲-۳. تراز مخصوص سیلندر دستگاه MFR (برای عمود نگه‌داشتن سیلندر) (۱ امتیاز)
 - ۳-۳. گیج (سنجه) برو - نرو (Go - No Go) با قطر پین $(2/1 - 2/0.9)$ برای کنترل قطر سوراخ دای دستگاه MFR (۱ امتیاز)
- یادآوری ۱: در صورت عدم وجود ترازوی دقیق با درستی 0.01g ، یک امتیاز کسر می‌گردد.



۴. اندازه گیری زمان القای اکسایش (OIT) (۶ امتیاز)

۴-۱. دستگاه DSC برای اندازه گیری OIT با قابلیت حرارت دهی حداقل تا 300°C و پایداری دمایی $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (۴ امتیاز)

۴-۲. فلومتر (جریان سنج) گازهای ازت و اکسیژن با قابلیت جریان سنجی $(50 \pm 5) \text{ ml/min}$ (۱ امتیاز)

۴-۳. مواد مرجع IN و SN دارای گواهی نامه کالیبراسیون (۱ امتیاز)

یادآوری ۱: در صورت عدم وجود کپسول گاز نیتروژن و گاز اکسیژن با خلوص ۹۹/۵ درصد به همراه گواهی نامه شرکت سازنده، یک امتیاز کسر می گردد.

یادآوری ۲: در صورت عدم وجود ترازوی دقیق با درستی 0.001 g ، یک امتیاز کسر می گردد.

۵. چگالی (۲ امتیاز)

۵-۱. ترازوی دقیق با درستی 0.001 g (۱ امتیاز)

۵-۲. کیت اندازه گیری چگالی (۰/۵ امتیاز)

۵-۳. الکل با خلوص ۹۹/۹ درصد و دارای گواهی نامه سازنده (۰/۵ امتیاز)

۶. درجه و نرخ پراکنش دوده (۴ امتیاز)

۶-۱. میکروسکوپ نوری با بزرگنمایی حداقل ۱۰۰ برابر و مجهز به دوربین دیجیتالی جهت عکس گرفتن (۲ امتیاز)

۶-۲. کامپیوتر و نرم افزار تحلیل ذرات و کلوخه های دوده با قابلیت کالیبراسیون (۱/۵ امتیاز)

۶-۳. لام مرجع مدرج (۰/۵ امتیاز)

یادآوری: در صورت عدم وجود دوربین دیجیتالی و نرم افزار، امتیازی در نظر گرفته نمی شود.

۷. مقدار دوده (۴ امتیاز)

۷-۱. کوره الکتریکی پیرولیز با قابلیت حرارت دهی تا دمای $(900 \pm 50^{\circ}\text{C})$ (۲ امتیاز)

۷-۲. جریان سنج با زینه بندی متناسب با الزامات استاندارد ISO ۶۹۶۴ در گستره ۱۰۰ تا 200 mL/min (۱ امتیاز)

۷-۳. دسیکاتور (۰/۵ امتیاز)

۷-۴. تله اکسیژن (۰/۵ امتیاز)



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

یادآوری ۱: در صورت عدم وجود کپسول گاز نیتروژن با خلوص ۹۹/۹۹ درصد به همراه گوهینامه شرکت سازنده یک امتیاز کسر می گردد.

یادآوری ۲: در صورت عدم وجود ترازوی دقیق با درستی $g \pm 0.001$ ، یک امتیاز کسر می گردد.

۸. اندازه گیری ابعاد (۲ امتیاز)

۸-۱. نوارهای محیط سنج (سیرکومتر) متناسب با الزامات استاندارد ملی ۲۴۱۲ (۱ امتیاز)

۸-۲. کولیس و یا تجهیز مشابه جهت اندازه گیری ضخامت متناسب با الزامات استاندارد ملی ۲۴۱۲ (۱ امتیاز)

۹. تجهیزات مرجع (۵ امتیاز)

شامل جعبه وزنه، بلوک های سنجه طول، فشارسنج، دماسنج و لودسل

*** توجه:**

۱- کلیه دستگاه های آزمایشگاهی باید دارای کاتالوگ سخت (چاپ شده) یا نرم افزاری باشند.



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

پیوست ب (جدول ۲-۱)

کالیبراسیون خطوط تزریق

۱- کالیبراسیون یا صحه گذاری بوسیله ابزار مرجع مناطق حرارتی و سیلندر

۲- کالیبراسیون یا صحه گذاری بوسیله ابزار مرجع گیج های فشار



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

فهرست مدارک ضروری برای خود اظهاری سال ۱۳۹۸

❖ شاخص ۱	
پیوست تأییدیه سازمان ملی استاندارد برای مدیر کنترل کیفی	جدول ۱-۲ (ردیف ۱)
پیوست فهرست بیمه و مدرک تحصیلی مرتبط برای تمام منابع انسانی واحد کنترل کیفی و آزمایشگاه	جدول ۱-۲ (تمام ردیف‌ها)
پیوست گواهی نامه‌های کالیبراسیون	جدول ۱-۳ (تمام ردیف‌ها)
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۱-۴ (تمام ردیف‌ها)
پیوست گواهی نامه ۱۷۰۲۵	جدول ۱-۵ (ردیف ۱)
پیوست تأییدیه مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی برای اتصالات جوش لب به لب	جدول ۱-۵ (ردیف ۲)
پیوست طرح کیفیت مواد اولیه	جدول ۱-۶ (ردیف ۱)
پیوست طرح کیفیت حین فرآیند	جدول ۱-۶ (ردیف ۲)
پیوست طرح کیفیت محصول نهایی	جدول ۱-۶ (ردیف ۳)
حداقل سه نمونه از سفارش‌های ۵ سال اخیر طرح‌های آب و خاک با ذکر مشخصات خریدار و سوابق گزارش آزمون محصول نهایی پیوست گردد. یک نمونه از سه نمونه باید دارای "سوابق طرح‌های کیفیت" نیز باشد (اولویت با سفارشات سال‌های اخیر است).	جدول ۱-۶ (ردیف ۴)
پیوست مستندات الزامات کارایی سامانه	جدول ۱-۶ (ردیف ۵)
❖ شاخص ۲	
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۲-۱ (تمام ردیف‌ها)
پیوست گواهی نامه‌های کالیبراسیون	جدول ۲-۱ (ردیف ۸)
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۲-۲ (تمام ردیف‌ها)
پیوست سوابق برنامه زمان‌بندی تولید برای "نمونه دارای سوابق طرح‌های کیفیت"	جدول ۲-۳ (ردیف ۱)
پیوست سوابق برنامه سرویس و نگهداری	جدول ۲-۳ (ردیف ۲)
پیوست سوابق شناسنامه تولید برای "نمونه دارای سوابق طرح‌های کیفیت"	جدول ۲-۳ (ردیف ۳)
پیوست فهرست بیمه و مدرک تحصیلی	جدول ۲-۴ (تمام ردیف‌ها)
پیوست ۴ تا ۶ عکس	جدول ۲-۷ (تمام ردیف‌ها)



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

❖ شاخص ۳	
جدول ۱-۳ (ردیف ۱)	پیوست گواهی نامه سامانه مدیریت کیفیت ISO 9001
جدول ۱-۳ (ردیف ۲)	پیوست چارت سازمانی همراه با نظام نامه کیفیت
جدول ۱-۳ (ردیف ۳)	پیوست ۵ عدد از فرم های اظهار نظر و رضایت مندی مشتری (طرح های آب و خاک سازمان های دولتی) برای سال ۹۷ و ۹۸
جدول ۱-۳ (ردیف ۴ و ۲)	پیوست مستندات برای نشان دادن قابلیت ردیابی "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۲-۳ (ردیف ۱)	پیوست تصویر گواهی نامه های شرکت در دوره های آموزشی انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن
جدول ۳-۳ (ردیف ۱)	پیوست مدرک تحصیلی مدیرعامل
جدول ۳-۳ (ردیف ۲)	پیوست مدارک معتبر بیان کننده سابقه تولید
ردیف ۳ (جدول صفحه ۱۵)	پیوست تأییدیه شرکت در نمایشگاه یا سمینار جهاد کشاورزی
ردیف ۵ (جدول صفحه ۱۵)	پیوست تصویر کارت بازرگانی
❖ شاخص ۴	
جدول ۱-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۲-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۳-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست فهرست بیمه تمامی منابع انسانی
جدول ۴-۴ (ردیف ۱)	پیوست سوابق ورود و خروج مواد اولیه و محصول نهایی برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۴-۴ (ردیف ۲)	پیوست سوابق درخواست های خرید برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
❖ شاخص ۵	
جدول صفحه ۲۱	پیوست تصویر روزنامه رسمی در خصوص سرمایه ثبتي شرکت