



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص های رتبه بندی تولیدکنندگان بست های کمربندی پلاستیکی – سال ۱۳۹۸

❖ این رتبه بندی صرفاً برای شرکت هایی انجام می شود که دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد تشویقی و عضویت در انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن باشند.

مشخصات واحد تولیدی		
نام شرکت:	استان:	شهرستان:
شماره ثبت:	شناسه ملی:	
کد اقتصادی:	نام و نام خانوادگی مدیرعامل:	
تلفن همراه مدیر عامل:	کد ملی مدیر عامل:	
نام و نام خانوادگی مدیر کارخانه:	تلفن همراه مدیر کارخانه:	
نام و نام خانوادگی مدیر کنترل کیفیت:	تلفن همراه مدیر کنترل کیفیت:	
آدرس دفتر مرکزی:		
تلفن:	فاکس:	
آدرس کارخانه:		
تلفن:	فاکس:	



شاخص امتیازبندی تولیدکنندگان بست های کمربندی پلاستیکی - سال ۱۳۹۸

شاخص ۱. عوامل پایداری و کنترل کیفیت محصول	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۳۸
تجهیزات آزمایشگاهی	۵۵		
منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه	۱۲		
کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی	۵		
ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۷		
گواهی نامه های آزمایشگاه	۱۲		
سوابق و مستندات آزمایشگاه	۹		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۲. تکنولوژی و توانمندی های تولید	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۴۲
مشخصات فنی خطوط تولید	۲۲		
تجهیزات جانبی	۱۱		
سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات	۸		
منابع انسانی تولید	۱۲		
تنوع و سبب اتصالات تولیدی	۳۷		
ساختمان و محوطه تولید	۱۰		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۳. نظام کیفیت و حسن شهرت	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۱۲
سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001-2015)	۴۵		
همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن	۲۰		
شرکت در نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی	۱۵		
تحصیلات و تجارب مدیر عامل	۱۵		
کارت بازرگانی	۵		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۴. انبارش	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۰۶
انبار، محوطه و شرایط انبارداری	۴۵		
نحوه چیدمان، انبارش و بسته بندی (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)	۳۵		
منابع انسانی انبار	۱۰		
سوابق و مستندات سامانه انبارش	۱۰		
مجموع امتیاز	۱۰۰		
شاخص ۵. توان مالی	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده	امتیاز کسب شده با لحاظ ضریب وزنی ۰/۰۲
سرمایه ثبتی	۱۰۰		
امتیاز نهایی			



شاخص ۱. عوامل پایداری و کنترل کیفیت محصول

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
تجهیزات آزمایشگاهی	۵۵	
منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه	۱۲	
کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی	۵	
ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۷	
گواهینامه های آزمایشگاه	۱۲	
سوابق و مستندات آزمایشگاه	۹	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۳۸		
حداقل امتیاز از ۳۸		۱۹

تذکر: چنانچه تولیدکننده ای حداقل ۱۹ امتیاز را از این شاخص دریافت ننماید، پرونده آن شرکت، مورد بررسی قرار نخواهد گرفت.

توضیحات



جدول ۱-۱. تجهیزات آزمایشگاهی

ردیف	نوع آزمون	امتیاز آزمون	امتیاز کسب شده
۱	مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیک داخلی کوتاه مدت	۶	
۲	*مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیک داخلی بلند مدت ^(۱)	۱۶	
۳	مقاومت در برابر فشار پایین داخلی	۸	
۴	مقاومت در برابر فشار در حین اعمال گشتاور خروجی بر روی شانه خروجی	۱۱	
۵	مقاومت در برابر لغزش چرخشی	۴	
۶	مقاومت در برابر لغزش محوری	۶	
۷	* نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) ^(۱)	۲	
۸	* اندازه گیری زمان القای اکسایش (OIT) ^(۱)	۲	
	مجموع امتیازها	۵۵	

^(۱) در ردیف های ستاره دار، امتیاز قرار داده شده برای دستگاه اروپایی تعیین شده و امتیاز آزمون برای دستگاه های غیر اروپایی در ضریب ۰/۸ ضرب می شود
برای امتیازدهی به پیوست الف مراجعه شود.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۱-۲. منابع انسانی واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مدیر کنترل کیفیت ^(۱)	۴	
۲	مدیر آزمایشگاه ^(۲)	۲	
۳	بازرس شیفت ^(۳) (پوشش ۲۴ ساعته بازرسی حین تولید)	۶	
	مجموع امتیازها	۱۲	

(۱) مدیر کنترل کیفیت:

- حداقل مدرک کارشناسی در رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی، مهندسی مکانیک و علوم پایه ۱ امتیاز
- حداقل سه سال سابقه کار در زمینه بست های کمربندی پلاستیکی ۱ امتیاز
- داشتن پروانه مدیر کنترل کیفیت از سازمان ملی استاندارد ۱ امتیاز
- شواهد و کیفیت اجرایی ۱ امتیاز

(۲) مدیر آزمایشگاه

- حداقل مدرک کارشناسی در رشته های مهندسی پلیمر، مهندسی شیمی، مهندسی مکانیک و علوم پایه ۱ امتیاز
- حداقل سه سال سابقه کار در زمینه بست های کمربندی پلاستیکی ۱ امتیاز

(۳) بازرس شیفت

توانایی استفاده از ابزارهای اندازه گیری ابعاد و دارای حکم سازمانی و گواهینامه برون/درون سازمانی اندازه گیری ابعاد

توضیحات:



جدول ۱-۳. کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی^(۱)

ردیف	موارد کالیبره شده	امتیاز موارد	امتیاز کسب شده
۱	فشار و گراف پایداری دمایی مخزن آب	۱	
۲	کانال های فشار، گراف پایداری دمایی تانک هیدرواستاتیک	۱	
۳	نیرو، در دستگاه مقاومت در برابر لغزش محوری	۰/۵	
۴	تجهیز اعمال گشتاور	۰/۵	
۵	دما، وزنه ها، زمان سنج و قطر سوراخ دای دستگاه MFR	۱/۵	
۶	دمای دستگاه DSC با مواد مرجع IN و SN	۰/۵	
	مجموع امتیازها	۵	

(۱) در صورتی که تجهیز فاقد گواهینامه کالیبراسیون باشد، امتیاز مربوط به آن تجهیز در جدول ۱-۱ نیز حذف می گردد.
(۲) کمیت (دما، فشار، زمان، طول و....) کالیبره شده می بایست در محدوده دامنه کاربرد گواهینامه ISO 17025 شرکت کالیبره کننده باشد، در غیر اینصورت امتیازی تعلق نمی گیرد.

توضیحات:



جدول ۱-۴. ساختمان و محوطه آزمایشگاه و کنترل کیفیت

ردیف	نوع شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	وجود دو فضای مستقل برای آزمون‌هایی که نیاز به شرایط متعارف آزمایشگاهی و فضای اداری ^(۱)	۴	
۲	چیدمان دستگاه‌ها ^(۲)	۱	
۳	تهویه مطبوع ^(۳)	۲	
مجموع امتیازها		۷	

^(۱) آزمون فشار بلند مدت برای عدم نشتی تحت فشار داخلی باید در فضای مستقل قرار داشته باشد. ۳ امتیاز
فضای اداری و محل نگهداری مستندات و سوابق (می‌بایست در فضای واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه باشد). ۱ امتیاز
فضای مناسب جهت نگهداری نمونه شاهد و آزمون شده نیز در نظر گرفته شود.
^(۲) در چیدمان تجهیزات آزمایشگاه فاصله بین دستگاه‌ها باید بیش از ۵۰ سانتی‌متر باشد.
^(۳) شامل سیستم سرمایش و گرمایش با قابلیت کنترل و پایش شرایط محیطی - در صورتی که آزمایشگاه فاقد سیستم تهویه مطبوع باشد امتیاز جدول ۱-۴ به آن تعلق نمی‌گیرد.

توضیحات:

جدول ۱-۵. گواهی‌نامه‌های آزمایشگاه

ردیف	نوع شرایط	امتیاز شرط	امتیاز کسب شده
۱	گواهی‌نامه استاندارد ۱۷۰۲۵ ^(۱)	۱۰	
۲	تأییدیه مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی برای بست های کمربندی پلاستیکی	۲	
مجموع امتیازها		۱۲	

^(۱) گواهی‌نامه باید مورد تأیید سازمان ملی استاندارد ایران (مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI)) باشد.

توضیحات:



جدول ۱-۶. سوابق و مستندات آزمایشگاه

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	طرح کیفیت مواد اولیه و سوابق بازرسی کالای ورودی و ثبت نتایج آزمون‌ها بر روی مواد اولیه و نگهداری سالیانه آن‌ها ^(۲،۱)	۲	
۲	طرح کیفیت حین فرایند (محصول در جریان تولید) و سوابق ثبت بازرسی کیفی حین تولید ^(۲،۱)	۲	
۳	طرح کیفیت محصول نهایی و سوابق ثبت و نگهداری نتایج آزمون‌های انجام شده روی محصول نهایی ^(۲،۱)	۲	
۴	سوابق گزارش آزمون محصول نهایی (Test Report) به مشتری ^(۲)	۲	
۵	فهرست تجهیزات و برنامه‌های دوره‌ای کالیبراسیون تجهیزات	۱	
	مجموع امتیازها	۹	

^(۱) در ردیف های ۱، ۲ و ۳ امتیاز طرح کیفیت ۰/۵+ امتیاز و سوابق ۱/۵ امتیاز می‌باشد.
^(۲) حداقل می‌بایست مستندات سه سال گذشته بررسی گردد. در صورتی مدت زمان تاسیس کارخانه کمتر از سه سال باشد، امتیاز متناسب با مدت زمان کارکرد تعلق می‌گیرد.

توضیحات:



شاخص ۲. تکنولوژی و توانمندی های تولید

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
مشخصات فنی خطوط تولید	۲۲	
تجهیزات جانبی	۱۱	
سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات	۸	
منابع انسانی تولید	۱۲	
تنوع و سائز اتصالات تولیدی	۳۷	
ساختمان و محوطه تولید	۱۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۴۲		

توضیحات:

.....

.....

.....

.....

.....



..... دستگاه تزریق شماره

کشور و شرکت سازنده: ظرفیت تولید تزریق: کیلوگرم بر ساعت

قطر ماردون: میلیمتر نسبت قطر به طول ماردون (L/D):

نوع و توان الکتروموتور اکسترودر: کیلووات

جدول ۱-۲. مشخصات فنی خطوط تزریق

امتیاز کسب شده	امتیاز مشخصه	مشخصات	
	۳	وجود حسگر دمای مذاب روی دستگاه تزریق (Temperature Transmitter)	* تزریق
	۴	وجود حسگر فشار مذاب روی دستگاه تزریق (Pressure Transducer)	
	۳	سامانه کنترل و پایش دما نواحی مختلف سیلندر دستگاه تزریق (PID)	
	۱/۵	سامانه کنترل خودکار دمای ناحیه خوراک دهی تزریق (Smooth feeding)	
	۳	سامانه کنترل و پایش فشار، زمان و سرعت تزریق	
	۳	سامانه ثبت اطلاعات فرایند تزریق هر محصول در دستگاه تزریق	
	۳	سال ساخت دستگاه تزریق ^(۲)	
	۱/۵	کالیبراسیون خط تولید	
	۲۲	مجموع امتیازها	

(۱) به سال ساخت دستگاه تزریق قبل از ۱۳۸۰ هیچ امتیازی تعلق نمی گیرد، بین ۱۳۸۰ تا ۱۳۹۰ ۱/۵ امتیاز و ۱۳۹۰ به بعد ۳ امتیاز تعلق می گیرد.

روش امتیازدهی:

(۱) حداقل تعداد خطوط تولید ۳ می باشد. هر خط جداگانه امتیازدهی و معدل امتیاز خطوط درج گردد. در صورتی که تعداد خطوط کمتر از سه خط تولید باشد مجموع امتیازات بر ۳ تقسیم می شود.

(۲) در صورتی که تعداد خطوط بیش از ۶ باشد، تولید کننده می تواند تعداد ۶ خط تولیدی را جهت فرایند رتبه بندی معرفی نماید.

توضیحات:



جدول ۲-۲. تجهیزات جانبی

ردیف	نوع تجهیز	امتیاز تجهیز	امتیاز کسب شده
۱	خشک کن (دستگاه مستقل از دستگاه تزریق که قابلیت رطوبت زدایی مواد اولیه را دارا باشد یا نصب شده بر روی دستگاه تزریق) ^(۱)	۵	
۲	سامانه خنک کاری چیلر با قابلیت کنترل دما	۶	
	مجموع امتیازها	۱۱	

توضیحات:

جدول ۳-۲. سوابق و مستندات تولید و نگهداری و تعمیرات

ردیف	نوع سند	امتیاز سند	امتیاز کسب شده
۱	برنامه زمان بندی تولید (ابلاغ تولید) ^(۱)	۱	
۲	برنامه سرویس و نگهداری ^(۲)	۳	
۳	شناسنامه تولید ^(۳)	۴	
	مجموع امتیازها	۸	

^(۱) فرآیند دریافت سفارش، برنامه تولید تا تحویل محصول به مشتری می بایست قابل ردیابی باشد.

^(۲) دستور العمل و یا روش اجرایی موجود در سیستم مدیریت کیفیت سازمان و اجرای آن در بخش تاسیسات و فنی (امتیاز ۱) و سوابق فنی موجود در بخش های مختلف مربوط به چند مورد سرویس و نگهداری از دوره و ماههای گذشته (۲ امتیاز)

^(۳) شامل ثبت پارامترهای تولید (دمای زون های حرارتی سیلندر، فشار و دمای مذاب، زمان تزریق و خنک کاری، سرعت تزریق، فشار و سرعت بارگیری، سائز اسمی تولید، نوع مواد و شماره لات (۲ امتیاز)، خود کنترلی واحد تولید (شامل ثبت پارامترهای ابعادی، وضعیت ظاهری و نشانه گذاری)، صحه گذاری توسط واحد کنترل کیفیت در ابتدای تولید و دیگر آیتم های کنترلی، ۲ امتیاز می باشد.

توضیحات:



جدول ۲-۴. منابع انسانی تولید

ردیف	جایگاه سازمانی	امتیاز جایگاه	امتیاز کسب شده
۱	مدیر تولید ^(۱)	۳	
۲	مسئول اجرای نگهداری و تعمیرات	۲	
۳	سرشیفت (برای هر سرشیفت ۱ امتیاز) ^(۲)	۳	
۴	اپراتورها (هر اپراتور ۰/۵ امتیاز) ^(۳)	۳	
۵	سایر (تغذیه مواد، بسته بندی، خدمات، جابه جایی و...) به ازای هر شیفت یک نفر	۱	
	مجموع امتیازها	۱۲	

^(۱) مدیر تولید دارای حداقل مدرک کارشناسی مهندسی (۱ امتیاز) ، مدارک دیگر (۰/۵ امتیاز)
سابقه کار و تداوم شغلی: ۶ سال ۲ امتیاز: به ازای هر سال ۰/۳۳ امتیاز
^(۲) سر شیفت دارای حداقل مدرک دیپلم (۰/۵ امتیاز) سابقه کار حداقل ۳ سال (۰/۵ امتیاز). برای هر سر شیفت ۱ امتیاز در نظر گرفته شود تا سقف ۳ امتیاز.
^(۳) تعداد اپراتورهای واحد تولید باید حداقل برابر با تعداد خطوط بعلاوه یک باشد.

توضیحات:



جدول ۲-۵. تنوع و سایز اتصالات تولیدی

ردیف	نوع اتصال	امتیاز نوع اتصال	امتیاز کسب شده
۱	کمربندهای ساده ^(۱)	۱۴	
۲	کمربندهای با ناف برنجی ^(۲)	۱۴	
۳	کمربندهای با طوق فلزی ^(۳)	۹	
مجموع امتیازها		۳۷	

(۱) تنوع سایز در کمربندهای ساده شامل سایز ۲۰، ۲۵، ۳۲، ۴۰، ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰، ۱۱۰، ۱۲۵، ۱۶۰، ۲۰۰، ۲۵۰ و ۳۱۵ میلیمتر می باشد و به هر نوع اتصال با توجه به تنوع سایز امتیاز تعلق می گیرد. به طور مثال در صورتی که تولید کننده ای دارای کمربندهای ساده در ۷ سایز باشد، ۷ امتیاز ردیف ۱ (برای هر سایز ۱ امتیاز) به آن تعلق می گیرد.

(۲) تنوع سایز در کمربندهای با ناف برنجی شامل سایز ۲۰، ۲۵، ۳۲، ۴۰، ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰، ۱۱۰، ۱۲۵، ۱۶۰، ۲۰۰، ۲۵۰ و ۳۱۵ میلیمتر می باشد و به هر نوع اتصال با توجه به تنوع سایز امتیاز تعلق می گیرد. به طور مثال در صورتی که تولید کننده ای دارای کمربندهای با ناف برنجی در ۵ سایز باشد، ۵ امتیاز ردیف ۲ (برای هر سایز ۱ امتیاز) به آن تعلق می گیرد.

(۳) تنوع سایز در کمربندهای با طوق فلزی شامل سایز ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰، ۱۱۰، ۱۲۵، ۱۴۰، ۱۶۰ و ۲۰۰ میلیمتر می باشد و به هر نوع اتصال با توجه به تنوع سایز امتیاز تعلق می گیرد. به طور مثال در صورتی که تولید کننده ای دارای کمربندهای با طوق فلزی در ۲ سایز باشد، ۲ امتیاز ردیف ۳ (برای هر سایز ۱ امتیاز) به آن تعلق می گیرد.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۲-۶. ساختمان و محوطه تولید

امتیاز کسب شده	امتیاز شرط	شرایط	ردیف
	۸	وضعیت سالن تولید ^(۱)	۱
	۲	کف سازی مناسب ^(۲)	۲
	۱۰	مجموع امتیازها	

^(۱) چیدمان خطوط تولید (۱ امتیاز) وجود جرثقیل سقفی (۱ امتیاز) وسایل اطفاء حریق و جعبه کمک های اولیه (۱ امتیاز) ارتفاع سالن حداقل ۶ متر (۲ امتیاز) نور مناسب و سیستم روشنایی (۲ امتیاز) فاصله حداقل ۱/۵ متری بین خطوط تولید (۱ امتیاز)
^(۲) کف سالن می بایست کاملا مسطح و صاف باشد.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۳. نظام کیفیت و حسن شهرت

عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001:2015)	۴۵	
همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن	۲۰	
شرکت در نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی ^(۱)	۱۵	
تحصیلات و تجارب مدیر عامل	۱۵	
کارت بازرگانی یا عضویت در اتاق بازرگانی	۵	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۱۲		

^(۱) شرکت سالیانه در یک نمایشگاه یا سمینار وزارت جهاد کشاورزی کفایت می کند.

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۳-۱. سامانه مدیریت کیفیت (ISO 9001-2015)

امتیاز کسب شده	امتیاز هر مورد	موارد	ردیف
	۱۰	گواهی سامانه مدیریت کیفیت ^(۱)	۱
	۱۳	نظامنامه کیفیت و استقرار آن در سازمان ^(۲)	۲
	۱۰	مهندسی فروش ^(۲)	۳
	۱۲	مواد اولیه (سوابق و مستندات خرید)	۴
	۴۵	مجموع امتیازها	

(۱) نهاد صادرکننده گواهینامه باید مورد تایید سازمان ملی استاندارد ایران (مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (NACI)) باشد. جهت بررسی نهادهای معتبر می توانید به سایت naciportal.isiri.gov.ir مراجعه نمایید.

(۲) چنانچه واحد تولیدی فاقد گواهینامه معتبر (ردیف ۱) باشد امتیازی تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۳-۲. همکاری با انجمن و شرکت در دوره های آموزشی انجمن صنفی

امتیاز کسب شده	امتیاز هر مورد	موارد	ردیف
	۱۰	شرکت در دو دوره آموزشی انجمن صنفی به صورت سالیانه	۱
	۳	شرکت در مجامع رسمی به صورت پیوسته	۲
	۴	شرکت در کمیته های انجمن	۳
	۳	انجام بموقع تعهدات مربوط به انجمن	۴
	۲۰	مجموع امتیازها	

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۳-۳. تحصیلات و تجارب مدیر عامل

امتیاز کسب شده	امتیاز شرط	شرایط	ردیف
	۳	مرتبط: مهندسی، مدیریت و علوم پایه (فیزیک، شیمی و ریاضی) (۳ امتیاز) غیرمرتبط (۱ امتیاز)	۱ مدرک تحصیلی دانشگاهی (حداقل لیسانس)
	۱۲		۲ سابقه تولید (هر ۵ سال ۴ امتیاز)
	۱۵	مجموع امتیازها	

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۴. انبارش		
عنوان	حداکثر امتیاز	امتیاز کسب شده
شرایط انبار و محوطه	۴۵	
نحوه چیدمان و انبارش (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)	۳۵	
منابع انسانی انبار	۱۰	
سوابق و مستندات سامانه انبارش	۱۰	
مجموع امتیاز از ۱۰۰		
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۰۶		

توضیحات:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

جدول ۴-۱. شرایط انبار و محوطه

امتیاز کسب شده	امتیاز شرط	شرایط	ردیف
	۲۰	انبار مواد اولیه مسقف و محصور با کف سازی بتن، آسفالت یا کف پوش	۱
	۲۰	انبار محصول مسقف و محصور با کف سازی بتن، آسفالت یا کف پوش	۲
	۵	اختصاص فضای مناسب و مجزا برای ضایعات و کالای غیرمنطبق	۳
	۴۵	مجموع امتیازها	

توضیحات:

جدول ۴-۲. نحوه چیدمان و انبارش (مواد، محصول، قطعات و تجهیزات تولید)

امتیاز کسب شده	امتیاز شرط	شرایط	ردیف
	۱۰	مواد اولیه به ترتیب گرید روی پالت قرار گیرد. (حداکثر سه ردیف پالت می تواند روی هم قرار گیرد)	۱
	۱۰	جعبه محصولات به تفکیک نوع و سایز روی پالت و یا کف سالن (آسفالت یا بتن) عاری از مواد آسیب رسان قرار گیرند.	۲
	۵	تجهیزات تولید شامل قالب و تجهیزات جانبی باید به تفکیک اندازه و نوع اتصالات در فضای سرپوشیده مناسب باشد.	۳
	۱۰	انبار قطعات و لوازم مصرفی مجزا و مسقف باشد.	۴
	۳۵	مجموع امتیازها	

توضیحات:



جدول ۳-۴. منابع انسانی انبار

امتیاز کسب شده	امتیاز جایگاه	جایگاه سازمانی	ردیف
	۴	مسئول انبار	۱
	۴	پرسنل اداری انبار (حداقل دو نفر)	۲
	۲	رانندگان لیفتراک ^۱ (هر شیفت یک امتیاز)	۳
	۱۰	مجموع امتیازها	

^۱ امتیاز این ردیف مربوط به کارخانه هایی است که دارای لیفتراک می باشند. راننده لیفتراک می بایست دارای گواهینامه معتبر باشد، در غیر این صورت امتیازی تعلق نمی گیرد.

توضیحات:

جدول ۴-۴. سوابق و مستندات سامانه انبارش

امتیاز کسب شده	امتیاز سند	نوع سند	ردیف
	۸ (هر مورد ۲ امتیاز)	سوابق ورود و خروج مواد اولیه و محصول نهایی: تأییدیه کنترل کیفیت شرکت در خصوص مواد اولیه ورودی سوابق تحویل مواد اولیه به خط تولید سوابق تحویل محصول (منطبق یا غیر منطبق) از تولید به انبار سوابق برگ خروج کالا	۱
	۲	سوابق درخواست های خرید (مواد اولیه، کالاهای مصرفی، قطعات یدکی، تجهیزات آزمایشگاهی و تولید و...)	۲
	۱۰	مجموع امتیازها	

توضیحات:



انجمن صنفی تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص ۵. توان مالی			
امتیاز کسب شده	حداکثر امتیاز	بازه سرمایه ثابتی	ردیف
	۳۰	تومان $500/000/000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 100/000/000$ تومان	۱
	۵۰	تومان $1/000/000/000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 500/000/000$ تومان	۲
	۶۵	تومان $2/000/000/000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 1/000/000/000$ تومان	۳
	۸۵	تومان $3/000/000/000 < \text{سرمایه ثابتی} \leq 2/000/000/000$ تومان	۴
	۱۰۰	سرمایه ثابتی $\leq 3/000/000/000$ تومان	۵
مجموع امتیاز از ۱۰۰			
امتیاز شاخص با لحاظ وزن ۰/۰۲			
تذکر: سرمایه ثابتی کمتر از ۱۰۰ میلیون تومان فاقد امتیاز است.			

توضیحات:

اینجانب مدیر عامل شرکت صحت مندرجات این فرم و پیوست‌های مربوطه را تأیید می‌کنم و در صورت وجود هرگونه مغایرت، دفتر توسعه سامانه‌های نوین آبیاری و انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن می‌توانند نسبت به حذف نام این شرکت از فهرست شرکت‌های مورد تأیید، اقدام نمایند.

تاریخ، امضاء و مهر شرکت



پیوست الف (جدول ۱-۱)

تجهیزات آزمایشگاهی موجود در کارخانه با ذکر مشخصات، شرکت سازنده و سال ساخت

۱. مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیکی داخلی کوتاه مدت (۶ امتیاز)

۱-۱. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(\pm 2\%)$ فشار تنظیمی در مدت

آزمون و ثبت زمان در محدوده 0.05% زمان مورد انتظار آزمون (۴ امتیاز)

۱-۲. مخزن آب با قابلیت حفظ دما در محدوده $\pm 2^\circ\text{C}$ دمای تنظیمی (۲ امتیاز)

۲. مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیکی داخلی بلند مدت (۱۶ امتیاز)

۱-۱. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(\pm 2\%)$ فشار تنظیمی در مدت

آزمون و ثبت زمان در محدوده 0.05% زمان مورد انتظار آزمون (۸ امتیاز)

۱-۲. تعداد کانال‌های اعمال فشار هیدرواستاتیک مجزا و متناسب با تولید سالیانه (خوداظهاری تولید کننده) (۲ امتیاز)

۱-۳. مخزن آب با قابلیت حفظ دما در محدوده $\pm 2^\circ\text{C}$ دمای تنظیمی (۱ امتیاز)

۱-۴. کامپیوتر و نرم‌افزار به منظور ثبت داده‌ها و نتایج آزمون (۲ امتیاز)

۱-۵. قابلیت ثبت نقاط فشار و دما در مدت آزمون با نمایش گراف (۳ امتیاز)

۳. مقاومت در برابر فشار پایین داخلی (نشستی به داخل) (۱۱ امتیاز)

۳-۱. تجهیز مناسب جهت ثابت نگهداشتن مجموعه لوله و بست کمربندی پلاستیکی مطابق بند ۸-۵ استاندارد ملی

۸۹۹۶ (۲ امتیاز)

۳-۲. دستگاه مولد و کنترل فشار هیدرواستاتیک با قابلیت حفظ فشار در محدوده $(\pm 2\%)$ فشار تنظیمی در مدت

آزمون و ثبت زمان در محدوده 0.05% زمان مورد انتظار آزمون (۵ امتیاز)

۳-۳. مخزن آب با قابلیت حفظ دما در محدوده $\pm 2^\circ\text{C}$ دمای تنظیمی (۲ امتیاز)

۳-۴. تجهیز مناسب جهت اعمال گشتاور خمشی (به طور مثال Torque gauge) (۲ امتیاز)



۴. مقاومت در برابر لغزش چرخشی (۴ امتیاز)

۱-۴. تجهیز مناسب جهت ثابت نگهداشتن مجموعه لوله و بست کمربندی پلاستیکی مطابق بند ۸-۵ استاندارد ملی ۸۹۹۶ (۲ امتیاز)

۲-۴. تجهیز مناسب جهت اعمال گشتاور خمشی (به طور مثال Torque gauge) (۲ امتیاز)

۵. مقاومت در برابر لغزش چرخشی (۶ امتیاز)

۱-۴. تجهیز مناسب جهت ثابت نگهداشتن مجموعه لوله و بست کمربندی پلاستیکی مطابق بند ۸-۵ استاندارد ملی ۸۹۹۶ (۲ امتیاز)

۲-۴. تجهیز مناسب جهت اعمال نیرو در راستای محور لوله بر حسب نیوتن (۴ امتیاز)

۶. نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) (۲ امتیاز)

۱-۳. دستگاه پلاستومتر (MFR) با قابلیت تنظیم دمای آزمون در گام های $0/1^{\circ}\text{C}$ و مجهز به زمان سنج با حداکثر خطای $\pm 1\%$ زمان برش و کاتر اتوماتیک (در صورت عدم نصب تایمر و کاتر به روی دستگاه پلاستومتر، تایمر و کاتر متناسب با الزامات استاندارد روش آزمون موجود باشد) (۱ امتیاز)

۲-۳. تراز مخصوص سیلندر دستگاه MFR (برای عمود نگه داشتن سیلندر) (۰/۵ امتیاز)

۳-۳. گیج (سنجه) برو - نرو (Go - No Go) با قطر پین (۲/۱ - ۲/۰۹) برای کنترل قطر سوراخ دای دستگاه MFR (۰/۵ امتیاز)

یادآوری ۱: در صورت عدم وجود ترازوی دقیق با درستی $g \pm 0.001$ ، یک امتیاز کسر می گردد.

۷. اندازه گیری زمان القای اکسایش (OIT) (۲ امتیاز)

۱-۴. دستگاه DSC برای اندازه گیری OIT با قابلیت حرارت دهی حداقل تا 300°C و پایداری دمایی $0/3^{\circ}\text{C} \pm 1$ (۱ امتیاز)

۲-۴. فلومتر (جریان سنج) گازهای ازت و اکسیژن با قابلیت جریان سنجی $(5 \pm 5) \text{ ml/min}$ (۰/۵ امتیاز)

۳-۴. مواد مرجع IN و SN دارای گواهی نامه کالیبراسیون (۰/۵ امتیاز)

* توجه:



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

۱- کلیه دستگاه‌های آزمایشگاهی باید دارای کاتالوگ سخت (چاپ شده) یا نرم‌افزاری باشند.



انجمن صنای تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک
مجری طرح توسعه سامانه های نوین آبیاری

پیوست ب (جدول ۲-۱)

کالیبراسیون خطوط تزریق

۱- کالیبراسیون یا صحه گذاری بوسیله ابزار مرجع مناطق حرارتی و سیلندر

۲- کالیبراسیون یا صحه گذاری بوسیله ابزار مرجع گیج های فشار



فهرست مدارک ضروری برای خود اظهاری سال ۱۳۹۸

❖ شاخص ۱	
جدول ۱-۲ (ردیف ۱)	پیوست تأییدیه سازمان ملی استاندارد برای مدیر کنترل کیفی
جدول ۱-۲ (تمام ردیفها)	پیوست فهرست بیمه و مدرک تحصیلی مرتبط برای تمام منابع انسانی واحد کنترل کیفی و آزمایشگاه
جدول ۱-۳ (تمام ردیفها)	پیوست گواهی نامه های کالیبراسیون
جدول ۱-۴ (تمام ردیفها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۱-۵ (ردیف ۱)	پیوست گواهی نامه ۱۷۰۲۵
جدول ۱-۵ (ردیف ۲)	پیوست تأییدیه مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی برای بست های کمربندی پلاستیکی
جدول ۱-۶ (ردیف ۱)	پیوست طرح کیفیت مواد اولیه
جدول ۱-۶ (ردیف ۲)	پیوست طرح کیفیت حین فرآیند
جدول ۱-۶ (ردیف ۳)	پیوست طرح کیفیت محصول نهایی
جدول ۱-۶ (ردیف ۴)	حداقل سه نمونه از سفارش های ۵ سال اخیر طرح های آب و خاک با ذکر مشخصات خریدار و سوابق گزارش آزمون محصول نهایی پیوست گردد. یک نمونه از سه نمونه باید دارای "سوابق طرح های کیفیت" نیز باشد (اولویت با سفارشات سال های اخیر است).
جدول ۱-۶ (ردیف ۵)	پیوست فهرست تجهیزات و برنامه های دوره های کالیبراسیون
❖ شاخص ۲	
جدول ۱-۲ (تمام ردیفها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۱-۲ (ردیف ۸)	پیوست گواهی نامه های کالیبراسیون
جدول ۲-۲ (تمام ردیفها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۲-۳ (ردیف ۱)	پیوست سوابق برنامه زمان بندی تولید برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۲-۳ (ردیف ۲)	پیوست سوابق برنامه سرویس و نگهداری
جدول ۲-۳ (ردیف ۳)	پیوست سوابق شناسنامه تولید برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۲-۴ (تمام ردیفها)	پیوست فهرست بیمه و مدرک تحصیلی
جدول ۲-۶ (تمام ردیفها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس



❖ شاخص ۳	
جدول ۱-۳ (ردیف ۱)	پیوست گواهی نامه سامانه مدیریت کیفیت ISO 9001
جدول ۱-۳ (ردیف ۲)	پیوست چارت سازمانی همراه با نظام نامه کیفیت
جدول ۱-۳ (ردیف ۳)	پیوست ۵ عدد از فرم های اظهار نظر و رضایت مندی مشتری (طرح های آب و خاک سازمان های دولتی) برای سال ۹۷ و ۹۸
جدول ۱-۳ (ردیف ۴ و ۲)	پیوست مستندات برای نشان دادن قابلیت ردیابی "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۲-۳ (ردیف ۱)	پیوست تصویر گواهی نامه های شرکت در دوره های آموزشی انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن
جدول ۳-۳ (ردیف ۱)	پیوست مدرک تحصیلی مدیرعامل
جدول ۳-۳ (ردیف ۲)	پیوست مدارک معتبر بیان کننده سابقه تولید
ردیف ۳ (جدول صفحه ۱۵)	پیوست تأییدیه شرکت در نمایشگاه یا سمینار جهاد کشاورزی
ردیف ۵ (جدول صفحه ۱۵)	پیوست تصویر کارت بازرگانی
❖ شاخص ۴	
جدول ۱-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۲-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست ۴ تا ۶ عکس
جدول ۳-۴ (تمام ردیف ها)	پیوست فهرست بیمه تمامی منابع انسانی
جدول ۴-۴ (ردیف ۱)	پیوست سوابق ورود و خروج مواد اولیه و محصول نهایی برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
جدول ۴-۴ (ردیف ۲)	پیوست سوابق درخواست های خرید برای "نمونه دارای سوابق طرح های کیفیت"
❖ شاخص ۵	
جدول صفحه ۲۱	پیوست تصویر روزنامه رسمی در خصوص آخرین وضعیت سرمایه ثبتي شرکت