



انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله
و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک و صنایع
دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری

شاخص های امتیازبندی سال ۱۳۹۴

❖ رتبه بندی صرفاً برای شرکت هایی انجام خواهد شد که عضو انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن بوده و گواهینامه استاندارد معتبر داشته باشد.

مشخصات واحد تولیدی			
نام شرکت:	شماره ثبت:	استان:	شهرستان:
نام و نام خانوادگی مدیرعامل:		تلفن همراه:	
آدرس دفتر مرکزی:		تلفن:	فاکس:
آدرس کارخانه:		تلفن:	فاکس:

۱- تجهیزات آزمایشگاهی موجود در کارخانه با ذکر مشخصات کشور، شرکت سازنده و سال ساخت. (۱۲ امتیاز)

امتیاز کسب شده	امتیاز پیش بینی شده		شرکت سازنده		نوع تجهیزات
	خارجی	ایرانی	خارجی	ایرانی	
	۰/۵	۰/۵			اندازه گیری مقدار دوده
	۰/۵	۰/۵			اندازه گیری پراکنش دوده
	۱	۱			اندازه گیری MFR
	۲	۱			اندازه گیری O.I.T
	۱	۱			بازگشت حرارتی
	۲	۱			اندازه گیری Tensile
	۲	۱			تست هیدرواستاتیک با اعلام مشخصات فشار و تعداد ایستگاه آزمون فشار.
	۳ امتیاز		امکانات دستگاه تست هیدرواستاتیک جهت انجام آزمایشات با فشارهای مختلف متناسب با تعداد خطوط تولید شرکت باشد.		



انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله
و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک و صنایع
دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری

- ۲- آیا آن واحد دارای مسئول کنترل کیفی می باشد. بلی خیر
- داشتن مسئول کنترل کیفی دارای گواهینامه تأیید صلاحیت از مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی و دارای اختیار در تأیید و یارد محصول تولیدی از طرف مدیرعامل (۲ امتیاز)
- ۳- آیا وسایل و تجهیزات آزمایشگاه کنترل کیفیت آن شرکت، کالیبره شده و دارای مدارک کالیبراسیون از شرکتهای معتبر می باشد. بلی خیر (۳ امتیاز با ارائه گواهینامه کالیبراسیون)
- ۴- آیا گواهینامه ISO 17025 مربوط به آزمایشگاه دارید. بلی خیر
- در صورت مثبت بودن جواب تصویر گواهینامه معتبر مورد تأیید استاندارد پیوست شود. (۵ امتیاز به گواهینامه معتبر)
- ۵- آیا آزمایشگاه کارخانه، اگرودیده سازمان ملی استاندارد ایران می باشد. بلی خیر
- در صورت مثبت بودن جواب تصویر گواهینامه پیوست شود. (۲ امتیاز به گواهینامه معتبر)
- ۶- آیا سوابق آزمایشات انجام شده جهت کنترل کیفیت محصولات در آن شرکت بطور مدون نگهداری می شود. بلی خیر
- در صورت مثبت بودن جواب حداقل سه نمونه از سفارش سال گذشته طرح های آب و خاک با ذکر مشخصات خریدار و نتیجه آزمایش ارائه شود. (۵ امتیاز)
- ۷- چند نفر در بخش کنترل کیفیت مشغول بکار هستند.
- (۱ امتیاز به هر کارشناس تا ۴ امتیاز با ارائه لیست بیمه و مدرک تحصیلی مرتبط)



انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله
و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک و صنایع
دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری

۸- مشخصات خطوط تولید لوله های پلی اتیلن مستقر در کارخانه.

خطوط تولید ایرانی (۴ امتیاز)، آسیایی (چین، هند و ترکیه و...) (۶ امتیاز) و خطوط تولید اروپایی (۸ امتیاز)

نام کشور و شرکت سازنده				متوسط ظرفیت تولید kg/h	سایز لوله های تولیدی	نام کشور و شرکت سازنده خط تولید	ردیف
اره	کشنده	دای هد	اکسترودر				
							۱
							۲
							۳
							۴
							۵
							۶

- ۱) در صورتیکه خطوط تولید ترکیبی از خطوط ایرانی و خارجی باشد متوسط امتیاز محاسبه می شود.
۲) در صورتیکه اجزاء اصلی یک خط تولید (اکسترودر، دای هد، کشنده و اره) آسیایی و یا اروپایی باشد امتیاز کامل همان قسمت تعلق خواهد گرفت.

۹- تعداد خطوط تولید (به ازای هر خط تولید ۰/۵ امتیاز تا سقف ۳ امتیاز)

- ۱۰- تعداد پرسنل تولید با ذکر تحصیلات، تخصص و تجربه در جدول ضمیمه گردد.
(برای پرسنل تولید با درجه کارشناسی هر نفر ۱ امتیاز و با درجه تکنسین هر نفر ۰/۵ امتیاز تا سقف ۳ امتیاز)
* ارائه لیست بیمه و مدرک تحصیلی برای اخذ امتیاز ضروری است.

- ۱۱- آیا وسایل و تجهیزات خطوط تولید آن شرکت، کالیبره شده و دارای مدارک کالیبراسیون معتبر می باشد.
بلی خیر (۲ امتیاز با ارائه مستندات)



انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله
و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک و صنایع
دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری

۱۲- سیستم کنترل هوشمند تغذیه مواد اولیه (گراومتریک) برای چند خط تولیدی آن شرکت وجود دارد.
کشور و کمپانی سازنده ذکر شود.

(برای هر خط تولید ۵/۰ امتیاز و حداکثر ۲ امتیاز برای کل خطوط با ارائه مستندات)

۱۳- سیستم کنترل هوشمند ضخامت لوله (آلتراسونیک) برای چند خط تولیدی آن شرکت وجود دارد.
کشور و کمپانی سازنده ذکر شود.

(برای هر خط تولید ۵/۰ امتیاز و حداکثر ۲ امتیاز برای کل خطوط با ارائه مستندات)

* تبصره: بند (۱۲ و ۱۳) به تجهیزات ایرانی ۵۰ درصد امتیاز تعلق خواهد گرفت.

۱۴- ظرفیت تولید شرکت براساس مشخصات خطوط تولید اعلام شده چند تن در سال است.
(با احتساب ۵۰۰۰ ساعت تولید سالانه محاسبه شود) (هر ۲۰۰۰ تن ۱ امتیاز و حداکثر ۳ امتیاز)

۱۵- آن شرکت امکان تولید چه سایزهایی از لوله های پلی اتیلن را دارد؟
(لوله از سایز ۲۰ تا ۴۰۰ میلیمتر ۲ امتیاز و از ۴۰۰ میلیمتر به بالا ۲ امتیاز جمعاً ۴ امتیاز)

۱۶- آیا آن شرکت قابلیت تولید لوله های پلی اتیلن LD را دارد؟ بلی خیر
در صورت مثبت بودن جواب ارائه استاندارد معتبر ۷۶۰۷ برای کسب ۲ امتیاز الزامی است.

۱۷- آیا سوابق و مستندات تولید شرکت قابل ردیابی است. بلی خیر
قابلیت ردیابی محصول تولیدی براساس مستندات و فرم هایی که در این خصوص در شرکت وجود دارد ارائه
گردد. (۳ امتیاز)

۱۸- آیا گواهینامه ISO 9000 مربوط به مدیریت کیفیت محصول دارید بلی خیر
در صورت مثبت بودن جواب تصویر گواهینامه پیوست شود. (۳ امتیاز به گواهینامه معتبر)

۱۹- آیا تاییدیه کیفیت مرکز توسعه مکانیزاسیون کشاورزی در خصوص لوله های پلی اتیلن سبک LDPE دارید؟
بلی خیر در صورت مثبت بودن جواب ، تصویر مدارک معتبر پیوست شود. در صورت عدم ارائه
تاییدیه کیفیت، سایزهای تولیدی لوله های LDPE در لیست تولیدات شرکت منظور نخواهد گردید.
(۲ امتیاز به گواهینامه معتبر)



انجمن صنفاي توليدكنندگان لوله
و اتصالات پلي اتيلن



معاونت آب و خاك و صنايع
دفتر توسعه سامانه هاي نوين آبياري

۲۰- آيا تايديه كيفيت مركز توسعه مكانيزاسيون كشاورزي در خصوص لوله هاي پلي اتيلن سنگين HDPE داريد؟
بلي خير در صورت مثبت بودن جواب تصوير مدارك معتبر پيوست شود.
(به ازاي هر سايز تايد لوله ۲ امتياز حداكثر ۴ امتياز)

۲۱- تحصيلات مديرعامل و تجربه ايشان در صنعت توليد لوله و اتصالات پلي اتيلن بطور مشروح توضيح داده شده
و مستندات مربوطه نيز پيوست شود. (حداكثر ۴ امتياز)
* شاخص ها:

مدارك تحصيلي فوق ليسانس به بالا مرتبط ۳ امتياز و غير مرتبط (۲ امتياز).

مدارك تحصيلي ليسانس مرتبط ۲ امتياز و غير مرتبط (۱ امتياز).

مدرك تحصيلي كمتر از ليسانس (۱ امتياز).

هر ۳ سال سابقه در صنعت توليد لوله هاي پلي اتيلن (۱ امتياز).

۲۲- تصوير روزنامه رسمي در خصوص آخرين وضعيت سرمايه ثبتي شركت پيوست گردد.

<input type="checkbox"/>	۰/۵ امتياز	۵۰ تا ۱۰۰ ميليون تومان
<input type="checkbox"/>	۱ امتياز	۱۰۰ تا ۵۰۰ ميليون تومان
<input type="checkbox"/>	۲ امتياز	۵۰۰ ميليون تومان تا ۱ ميليارد تومان
<input type="checkbox"/>	۳ امتياز	يك ميليارد تومان تا دو ميليارد تومان
<input type="checkbox"/>	۴ امتياز	از دو ميليارد تومان به بالا

۲۳- آيا آن شركت داراي كارت بازرگاني مي باشد. بلي خير

(در صورت مثبت بودن جواب تصوير كارت بازرگاني پيوست شود. (۱ امتياز به كارت معتبر)

۲۴- شركت در دوره هاي آموزشي و استاندارد انجمن (۴ امتياز)

- شركت در دوره هاي آموزشي انجمن (۲ امتياز)

- شركت در كميته هاي تدوين استاندارد (۲ امتياز)

- شركت در كميته هاي تخصصي (۲ امتياز)

در صورت حضور نماينده شركت در حداقل ۲ دوره آموزش و يا استاندارد امتياز كامل لحاظ ميگردد.



انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله
و اتصالات پلی اتیلن



معاونت آب و خاک و صنایع
دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری

۲۵- ساختمان، تأسیسات و محوطه سازی. (۴ امتیاز)

- ساختمان سالن های تولید براساس استانداردهای وزارت صنایع و ایمنی بهداشت کار کارخانجات لوله سازی احداث و پیش بینی تأسیسات مورد نیاز در یک استقرار مناسب خطوط تولید صورت گرفته باشد. (۳ امتیاز)
- داشتن محوطه مناسب جهت جابجایی لوله پلی اتیلن (۱ امتیاز)
- * در صورت امکان تعدادی عکس پیوست شود.

۲۶- انبارش و چیدمان محصول (۲ امتیاز)

- چیدمان محصول در محوطه آسفالت و یا بتون ریزی شده به نحوی صورت گیرد که از صدمه دیدن لوله جلوگیری گردد.
- لوله های شاخه ای روی پالت و لوله های حلقه ای با تکیه گاه مناسب.
- * در صورت امکان تعدادی عکس پیوست شود.

۲۷- سابقه تولید شرکت براساس ارائه مدارک معتبر.

(به ازای هر ۵ سال سابقه تولید ۱ امتیاز حداکثر تا ۴ امتیاز)

۲۸- آیا شرکت رضایت مندی مشتریان خود را سنجش نموده؟ بلی خیر (۳ امتیاز)

ارائه فرمهای اظهارنظر و رضایت مندی مشتری (طرح های آب و خاک و سازمانهای دولتی) برای سال ۹۳ به تعداد ۵ عدد پیوست شود.

* در صورت داشتن گواهینامه ISO9000 فرم مربوط به رضایت مندی مشتری مطابق ISO ارائه گردد.

اینجانب مدیر عامل شرکت صحت مندرجات این فرم و پیوست های مربوطه را تایید می نمایم و در صورت وجود هرگونه مغایرت، دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری و انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن می توانند نسبت به حذف نام این شرکت از لیست شرکت های مورد تایید خارج نمایند.

نام و نام خانوادگی مدیر عامل تاریخ

امضاء و مهر شرکت